



LASER FALCON 2

レーザー式メタン検知装置

ガス漏れ監視は空から…



遠隔で瞬時にメタンガスを検知 (検知距離 : Max100m、応答速度 : 0.1 秒)



TOKYO GAS ENGINEERING SOLUTIONS

特長

産業用途向けに信頼性を向上

▶ 長時間の連続動作における測定値の信頼性を向上

装置起動時のセルフテストに加え、測定中も常に測定光が正確にメタンに反応する状態を維持します。

組み込みシステムとの親和性を向上

▶ 電源供給のみで自動的に起動、測定を開始

電源スイッチを入れるなどの操作が不要です。

▶ 汎用性が高い測定値の出力仕様 (RS-485 シリアル通信)

通信ソフトウェア開発キットを無償でご提供します。

▶ 連続動作を可能とする外部給電

モバイルバッテリーなどの DC 電源で動作します。

【アプリケーション事例】

ドローン搭載



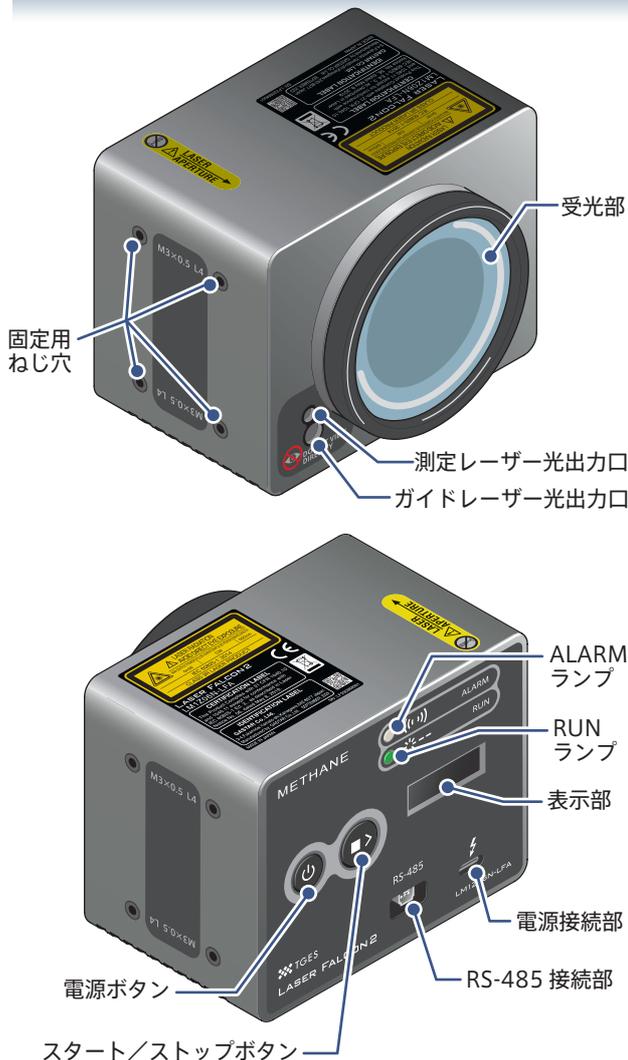
上空からの
ガス漏れ検査

機器組み込み



敷地内のガス漏れ
常時監視

主な仕様



項目	仕様
品名	Laser Falcon 2 (レーザーファルコン2)
型式	LM1Z06N-LFA
検知対象ガス	メタン(CH ₄) メタンを含むガス(天然ガスなど)
検知範囲	1 ~ 50,000ppm・m (コラム密度)
検知精度	± 10% @1,000ppm・m ※ 1)
検知応答速度	0.1 秒
検知距離	0.5 ~ 100m ※ 2)
電源供給	DC 4.75V ~ 6.4V 出力電流定格2A 以上 (外部からの電源供給)
レーザー光	IEC60825-1 (JIS C6802) ガイドレーザー光 出力波長 : 520nm 出力レベル : 5mW (クラス 3R) 以下 測定レーザー光 出力波長 : 1653nm 出力レベル : 10mW (クラス 1) 以下 ※レーザー光を覗かないこと。
環境条件	動作温度範囲 : -17~50℃ 動作湿度範囲 : 30~90% (結露無きこと)
保管温度・湿度範囲	-20℃ ~ 60℃・90% 以下
寸法	W:100 × D:78.4 × H:80 mm
質量	360g 以下

- ※ 1) 検知距離 : 2m、専用の反射物を使用した場合の検知精度
 ※ 2) 検知距離によって、誤報なく検知できるコラム密度は異なります。
 誤報なく検知できるメタンコラム密度のめやす
 ・ 30m : 500ppm・m (例:5,000ppmのメタンが10cmの厚みで滞留)
 ・ 60m : 1,500ppm・m (例:1.5%のメタンが10cmの厚みで滞留)
 ・ 100m : 2,000ppm・m (例:2%のメタンが10cmの厚みで滞留)

販売元

東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社

〒105 - 0022 東京都港区海岸 1-2-3
 汐留芝離宮ビルディング
 TEL 03-6452-8460 FAX 03-6452-8392
 URL: <https://www.tokyogas-es.co.jp/>



製造元

株式会社 ガスター

〒242 - 8577 神奈川県大和市深見台 3-4
 TEL 046-260-3431 FAX 046-260-2010
 URL: <https://www.gastar.co.jp/>



新コスモス電機株式会社

〒532 - 0036 大阪市淀川区三津屋中 2-5-4
 TEL 06-6308-2111
 URL: <https://www.new-cosmos.co.jp/>