

ガス検知器・ガス警報器

製品総合カタログ

2025.10





“世界中のガス事故をなくす” ために

1960年代は、日本の一般家庭へのガスの普及とともにガス事故が多く発生していました。事故から命や財産を守りたい。そうした思いから新コスモス電機は、世界で初めて家庭用ガス警報器を開発しました。今や、エネルギー業界、自動車業界、半導体業界、石油化学業界、鉄鋼業界など巨大インフラの環境を支える役割も果たしています。

私たちの技術で人々を取り巻くあらゆる環境を安全に、そして快適に。

私たちの、技術開発への追求に終わりはありません。

あらゆる場面で活躍する、私たちのガスセンサ技術

世界トップレベルのガスセンサ生産能力

新コスモス電機グループは、ガスセンサの生産能力および開発において、世界トップレベルを誇っています。世界最大規模のガスセンサの研究・開発施設であるコスモスセンサセンターに加え、2025年に開設した淀川工場、そしてグループ会社であるフィガロ技研株式会社の工場を擁し、ガスセンサの量産体制を確立しています。近年は、生産工程のさらなる自動化を進めることで、高い品質と安定供給を実現しています。



コスモスセンサセンター（兵庫県三木市）



淀川工場（大阪府大阪市）

カーボンニュートラルに貢献する独自のガスセンサ技術

カーボンニュートラル社会に向け、水素やアンモニアなどの次世代エネルギーへの変換が進んでいます。当社は長年にわたりこれらのガスの検知に適した独自のガスセンサを数多く開発し、その技術が次世代エネルギーの安全利用に役立っています。今後も私たちのガスセンサ技術をもとに、カーボンニュートラル実現に寄与する製品を提供していきます。



トヨタ自動車株式会社の燃料電池自動車MIRAI に当社の車載用水素ディテクタが採用されています



国内にある水素ステーションの約8割に当社のガス検知警報器が設置されています

MEMSガスセンサの展開

小型・省電力化を実現した独自のMEMSガスセンサの開発により、家庭用電池式ガス警報器の開発に成功しました。国内だけでなく、ガス爆発事故が深刻な問題となる北米で、設置のしやすさと長寿命性が高く評価され、ガス事故防止に役立てられています。MEMS技術は検知精度の向上にも寄与し、携帯用ガス検知器にも搭載されるなど活躍の場は広がっています。今後もさらなる展開に向け、研究開発を進めています。



MEMSガスセンサ



北米向け家庭用電池式ガス警報器

INDEX

製品・ガス種別 索引	3
特集 労働安全衛生	5

業界別ソリューション

自動車業界	7
石油化学業界	9
エネルギー業界	11
半導体業界	13
鉄鋼業界	15

製品一覧

ガス検知器・ ガス警報器の選び方	17
携帯用ガス検知器	19
定置式ガス検知警報器	45
ガスセンサラインナップ/ ガスセンサトピックス	73
爆発性ガスの分類・ 防爆構造	75
注目商品	76

製品・ガス種別 索引

- 燃焼(爆発)範囲は、工場電気設備防爆指針(ガス蒸気防爆2006)〈独〉労働者健康安全機構労働安全衛生総合研究所発行)による。ただし、国¹が付く値は国際化学物質安全性カード(国際化学物質安全生計画発行)、「厚²」が付く値はGHS対応モルメラベル・モデルSDS情報(厚生労働省「職場の安全をいざなうサイト」³)内)による。
- 許容濃度は、ACGIH2025年度版TLVsによる作業環境中の化学物質濃度の示す。TWA(8 時間加重平均濃度)、STEL(短時間暴露限界濃度)、C(暴露上限濃度)あり、TWA 以外は()内に表示。

ガス及び蒸気	分子式(化学式)	燃焼(爆発)範囲 [vol%]	許容濃度 [ppm]	携帯用ガス検知器				
				可燃性ガス 検知器 P.22-27	毒性ガス検知器 P.28-30	酸素計 P.31-32	複合型 P.33-38	その他 P.39-43
								
酸素	O ₂	—	—			○	○	
水素	H ₂	4.0～75	—	○			○	
メタン	CH ₄	5.0～15	—	○			○	○
都市ガス(メタン基準)	—	メタン基準	—	○			○	
プロパン	C ₃ H ₈	2.1～9.5	—	○			○	○
イソブタン	C ₄ H ₁₀	1.8～8.4 国	—	○			○	
LPG(イソブタン基準)	—	イソブタン基準	—	○			○	
n-ブタン	C ₄ H ₁₀	1.6～8.5	—	○			○	○
ガソリン	—	1.0～7	300	○			○	
アセチレン	C ₂ H ₂	2.5～100	—	○			○	○
プロピレン	C ₃ H ₆	2.0～11	500	○			○	○
ブチレン	C ₄ H ₈	1.7～9.7 国	—	○			○	
n-ペンタン	C ₅ H ₁₂	1.5～12.5	1,000	○			○	○
アセトン	C ₃ H ₆ O	2.1～13	250	○			○	
酢酸エチル	C ₄ H ₈ O ₂	2.0～11.5	400	○			○	○
アセトアルデヒド	C ₂ H ₄ O	4.0～60	(C 25)	○			○	○
エタノール	C ₂ H ₅ O	3.3～19	(STEL 1,000)	○			○	○
メタノール	CH ₄ O	6.0～36	200	○			○	
エチレン	C ₂ H ₄	2.7～36	200	○			○	
トルエン	C ₇ H ₈	1.2～7.1	20	○			○	○
O-キシレン	C ₈ H ₁₀	1.0～6.0	20	○			○	○
ベンゼン	C ₆ H ₆	1.3～7.1	0.02	○			○	
塩化ビニル	C ₂ H ₃ Cl	3.6～23	1	○			○	
酸化エチレン	C ₂ H ₄ O	3.6～100	1	○			○	○
アクリロニトリル	C ₃ H ₃ N	3.0～17	2	○			○	
ブタジエン	C ₄ H ₆	2.0～12	2	○			○	○
n-ヘキサン	C ₆ H ₁₄	1.1～7.5	50	○			○	
酢酸ブチル	C ₆ H ₁₂ O ₂	1.7～7.6	50	○			○	
メチルエチルケトン	C ₅ H ₈ O	1.8～11.5	75	○			○	
臭化メチル	CH ₃ Br	10～16 国	1	○				○
アンモニア	NH ₃	15.0～28	25	○	○		○	
硫化水素	H ₂ S	4.0～44	1(10 ※1)		○		○	
一酸化炭素	CO	12.5～74	25	○	○		○	○
一酸化窒素	NO	—	25		○			○
二酸化窒素	NO ₂	—	0.2		○			
二酸化硫黄	SO ₂	—	(STEL 0.25)		○			
オゾン	O ₃	—	0.1		○			○
二酸化炭素	CO ₂	—	5,000					
塩素	Cl ₂	—	0.1		○			
フッ化水素	HF	—	0.5		○			
臭化水素	HBr	—	(C 2)		○			
塩化水素	HCl	—	(C 2)		○			
アルシン	AsH ₃	4.5～78 国	0.005		○※2			
ジボラン	B ₂ H ₆	0.8～88 国	0.1		○			
ゲルマン	GeH ₄	—	0.2		○			
セレン化水素	H ₂ Se	—	0.05		○			
ホスフィン	PH ₃	1.6～100(概算) 国	0.05		○			
ジシラン	Si ₂ H ₆	1.0～100 厚	—		○			
シラン	SiH ₄	1.37～100 国	5		○			
ジクロロシラン	SiH ₂ Cl ₂	4.1～99 国	—		○			
フッ素	F ₂	—	0.1		○			
三フッ化塩素	ClF ₃	—	(C 0.1)		○			○
三フッ化窒素	NF ₃	—	10		○			
硫化カルボニル	COS	—	5					
シアン化水素	HCN	5.6～40	(C 4.7)					
ホスゲン	COCl ₂	—	(C 0.02)					

※1 酸素欠乏症等防止規則(第二条の二 酸素欠乏等前号に該当する状態又は空気中の硫化水素の濃度が百万分の十を超える状態をいう)より
※2 許容濃度値以下での警報は不可

燃燒(爆発)範囲

可燃性ガスが、空気または酸素と混合している場合、混合ガスの組成がある濃度範囲にあるとき、火源を近づけると爆発現象が起こる。この濃度の一定範囲を爆発範囲といい、その最低濃度を爆発下限界（LEL=Lower Explosive Limit）、最高濃度を爆発上限界（UEL=Upper Explosive Limit）という。

許容濃度

有毒ガス等が空气中に存在する職場で、1日8時間程度の作業を日々継続しても健康に全く障害を及ぼさない濃度の限界として、ACGIH、日本産業衛生学会から勧告の形で示される値を許容濃度(TLV=Threshold Limit Value)という。

[illegible]

労働安全衛生

ガス爆発や中毒、酸欠の防止に、ガス

労働安全衛生法
酸素欠乏症等防止規則で
定める「測定器具」に最適



作業前の安全確保に

マンホール等に入る前の安全確認に役立つ
センサ分離型／吸引式のガス検知器



吸引式
マルチ型ガス検知器
XP-302M
P.34



センサ分離型
デジタル酸素濃度計
XO-326IIs
P.31



センサ分離型
酸素・硫化水素濃度計
XOS-326
P.34

なら、コスモス。

センサ技術で貢献します

作業中の安全確保に

装着タイプのガス検知器



マルチ型
ガス検知器
XA-4400II
P.33



ポケット型
可燃性ガス検知器
XA-380s
P.24



超小型
ガス検知器
XX-353IIシリーズ
P.20

酸欠防止に作業中のリアルタイム
監視が推奨されています
出典：中央労働災害防止協会
「酸素欠乏危険作業主任者テキスト」



ガス濃度の 点検・傾向管理に

配管からの
漏えい検知に役立つ
各種ガス検知器



携帯用ガス検知器
コスモスター
XP-3000IIシリーズ
P.19

メタンの遠隔検知に

離れた場所や、狭所、
危険場所での
メタンの検知に



レーザー式メタン検知器
LaserMethane SMART
LM2B03T-SBA
P.24



労働安全衛生法で定める化学物質のリスクアセスメントに

化学物質のリスクアセスメントに

化学物質の「自律的な管理」に役立つ、リアルタイムモニタ



作業場の
日常傾向管理や
高濃度箇所の特定に

ポータブルタイプ
化学物質リアルタイムモニタ
XP-3320II-V
P.39

作業者の
個人ばく露管理に



装着タイプ
個人ばく露濃度計
XV-389
P.39

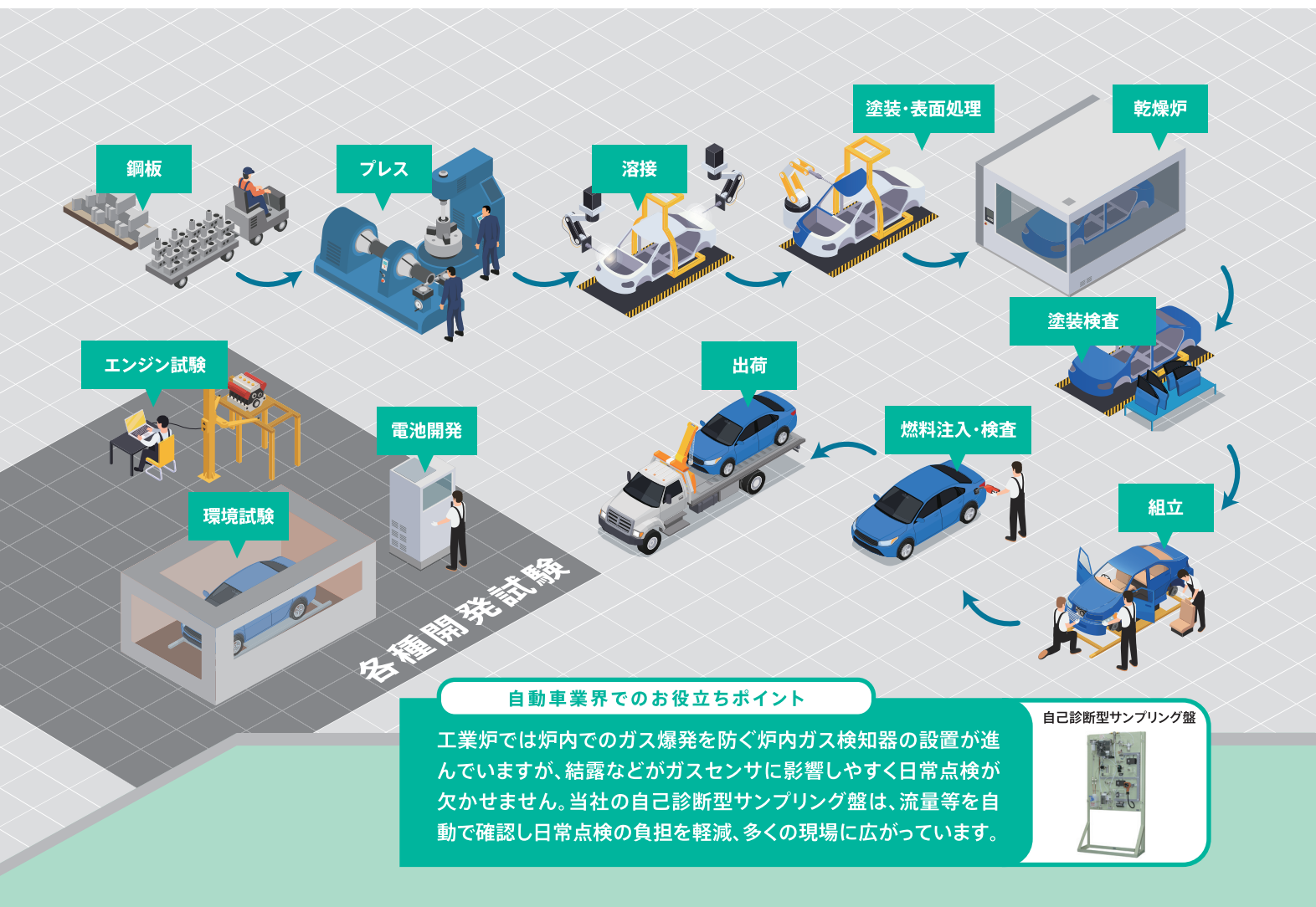


リスクアセスメントのガイドブックはこちら！
厚生労働省「職場のあんぜんサイト」掲載
『リアルタイムモニターを用いた化学物質のリスクアセスメントガイドブック』



自動車業界

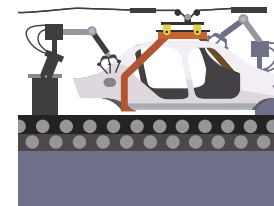
自動車製造の現場では、炉内でのガス爆発や、燃料ガスによる爆発、一酸化炭素中毒に注意が必要です。



プレス・溶接

設備保全

各種コンベア・クレーン、多関節ロボットが多く使われています。これらの機械類は、軸受け部分の摩耗状態を傾向管理する予防保全を行うことで、突発トラブルを減らすことができ、生産性向上に繋がります。



燃料注入・検査

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

組立後の最終工程である冷媒ガスや燃料(ガソリン、オイル類)の注入工程では、注入するガスの漏えいや燃料が気化した際の可燃性ガス滞留に注意が必要です。



環境試験

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

環境試験室は気密性が高い空間であり、自動車の排気ガスからの一酸化炭素中毒や、燃料の燃焼による酸欠に注意が必要です。またガソリンの気化による爆発の危険性もあります。



塗装・表面処理

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

塗装乾燥炉や熱処理炉での可燃性ガスの漏えい、窒化炉でのアンモニア中毒、浸炭炉での一酸化炭素中毒のリスクがあります。有機溶剤の火災防止やリスクアセスメントも必要です。



エンジン試験(エンジンベンチ)

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

エンジン試験室へは、火災検知器の設置義務があるほか、燃料関係(ガソリン・エタノール)の漏えいに注意が必要です。ベンチ稼働中は強力な空調が作動しているため、より高感度なガスセンサでの検知が必要です。



電池開発

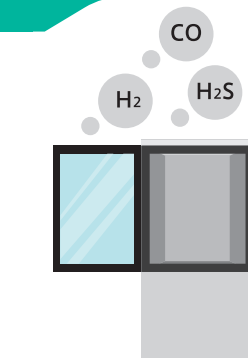
爆発防止

中毒防止

酸欠防止

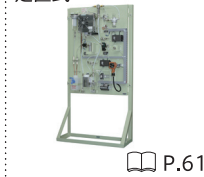
環境管理

電気自動車に搭載される電池の開発において耐久試験で用いられる恒温槽では、電池の異常による発火や、電極の異常発熱による一酸化炭素、水素、硫化水素の発生に注意が必要です。



自動車業界で活躍する製品

定置式



P.61

自己診断型サンプリング盤
炉内のガス爆発防止に

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

定置式



P.48

コスモス式ガス検知部 PS-8シリーズ
センサユニットの交換で一台で様々なガス種に対応。電池開発における恒温槽付近の安全確保に

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

定置式



P.49

各種定置式ガス検知警報器
設置場所の規模や用途に応じ対応。高感度で漏えいを早期検知する独自の熱線型半導体式センサ搭載タイプも

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

携帯用



P.43

グリース鉄粉濃度計 SDM-72
潤滑油鉄粉濃度チェッカー SDM-73
回転機の軸受け部分の摩耗状態の傾向管理に

設備保全

携帯用



P.23

可燃性ガス検知器
XP-3310II
可燃性ガスの漏えい確認に。濃度表示タイプ

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

携帯用



P.25

可燃性ガス探知器
XP-702IIIS
可燃性ガスの漏えい箇所探知に。漏えい箇所を探知に特化した小型タイプ

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

携帯用



P.33

マルチ型ガス検知器
XA-4400II
一台で可燃性ガス・酸素・硫化水素・一酸化炭素を検知

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

携帯用



P.39

化学物質リアルタイムモニタ
XP-3320II-V
塗装工程における化学物質による健康被害の防止に

爆発防止

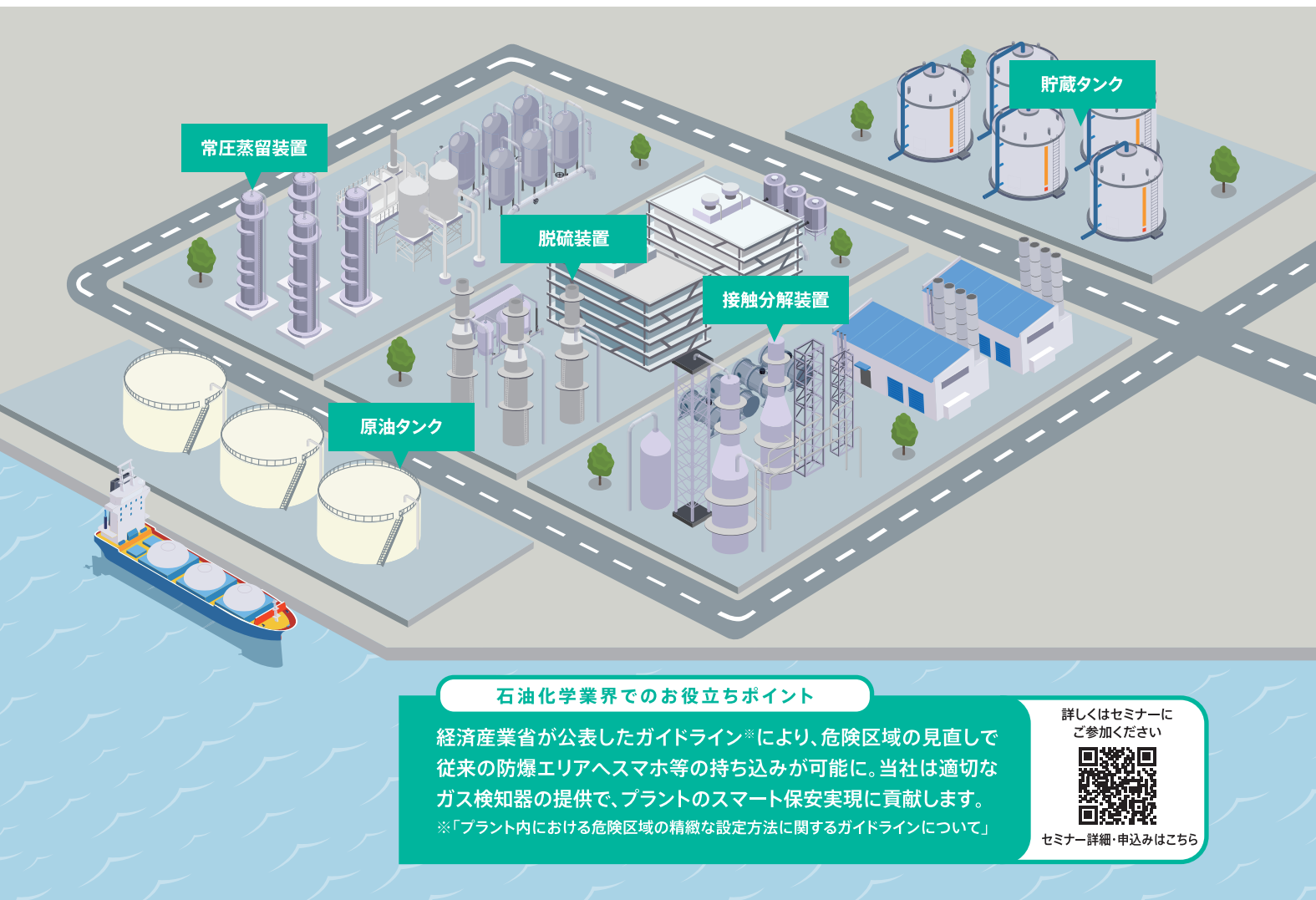
中毒防止

酸欠防止

環境管理

石油化学 業界

石油精製・石油製品製造の現場では、可燃性ガスや毒性ガスの発生、漏えいへの対策や、精製した化学物質のリスクアセスメントが必要です。



石油化学業界でのお役立ちポイント

経済産業省が公表したガイドライン※により、危険区域の見直しで従来の防爆エリアヘスマホ等の持ち込みが可能に。当社は適切なガス検知器の提供で、プラントのスマート保安実現に貢献します。
※「プラント内における危険区域の精緻な設定方法に関するガイドラインについて」

詳しくはセミナーにご参加ください



セミナー詳細・申込みはこちら

原油タンク

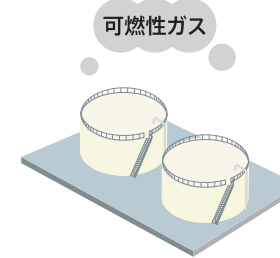
爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

運ばれてきた原油を保管する原油タンクでは、原油から気化した可燃性ガスの漏えいに注意が必要です。



接触分解装置

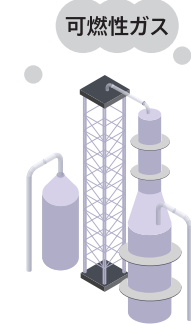
爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

減圧軽油や、減圧残油を高温と触媒によって高オクタン価のガソリンなどに分解する接触分解装置では、ピットなど閉所での保守・点検作業時に、可燃性ガスが滞留・充満している危険性があります。



常圧蒸留装置

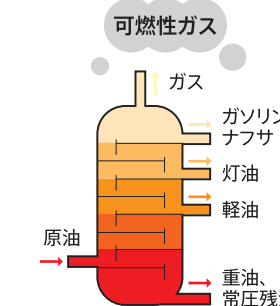
爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

原油成分の沸点の違いを利用して、ガソリンやナフサ、灯油、軽油、重油などの半製品に分離する常圧蒸留装置では、ピットなど閉所での保守・点検作業時、可燃性ガスが滞留・充満している危険性があります。



貯蔵タンク

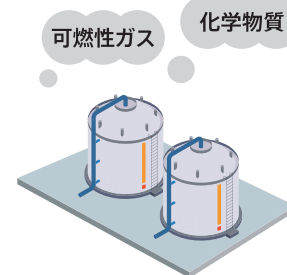
爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

精製した物質の貯蔵タンク付近では、可燃性ガスの漏えいや、気化した化学物質による健康被害に注意が必要です。



脱硫装置

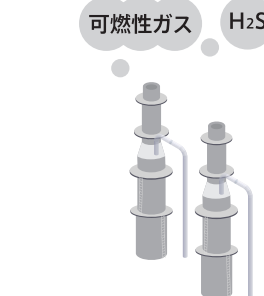
爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

品質劣化や環境汚染の原因となる、原油やナフサなどに含まれる硫黄分を除去する脱硫装置では、原油等が気化した可燃性ガスや硫化水素の漏えいに注意が必要です。またピットなど閉所での保守・点検作業時、ガスが滞留・充満している危険性もあります。



プラント全体、敷地境界線

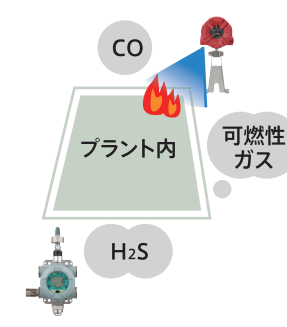
爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

プラント全体においてガス漏えいや火災発生リスクがあります。また、敷地境界線におけるガス漏えい等で周辺環境の管理が必要です。



石油化学業界で活躍する製品

定置式



P.49

濃度表示機能付きガス検知部
KD-12シリーズ／PD-12シリーズ
現場でガス濃度の確認が可能

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

定置式



P.55

無線ガス検知部
KD-100シリーズ／KD-101シリーズ
無線式で配線コストを削減。敷地境界線など配線にコストがかかる場所に最適

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

定置式



P.62

防爆型紫外線・赤外線式火災検知器
FL500

目に見えない炎も瞬時に検知

火災防止

定置式



P.76

防爆ファン付きウェア
AIR FLOW PRO AFP-01
防爆エリアで着用できるファン付き作業着

熱中症防止

携帯用



P.24

ポケット型可燃性ガス検知器
XA-380s
小型で作業の邪魔にならない装着型ガス検知器

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

携帯用



P.22

可燃性ガス検知器
XP-3360II-W
ガスの漏えい有無の確認に。濃度表示タイプ

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

携帯用



P.33

マルチ型ガス検知器
XA-4400II
一台で可燃性ガス・酸素・硫化水素・一酸化炭素を検知

爆発防止

中毒防止

酸欠防止

環境管理

携帯用



P.39

化学物質リアルタイムモニタ
XP-3320II-V
化学物質のリスクアセスメントに役立つリアルタイムモニタ

爆発防止

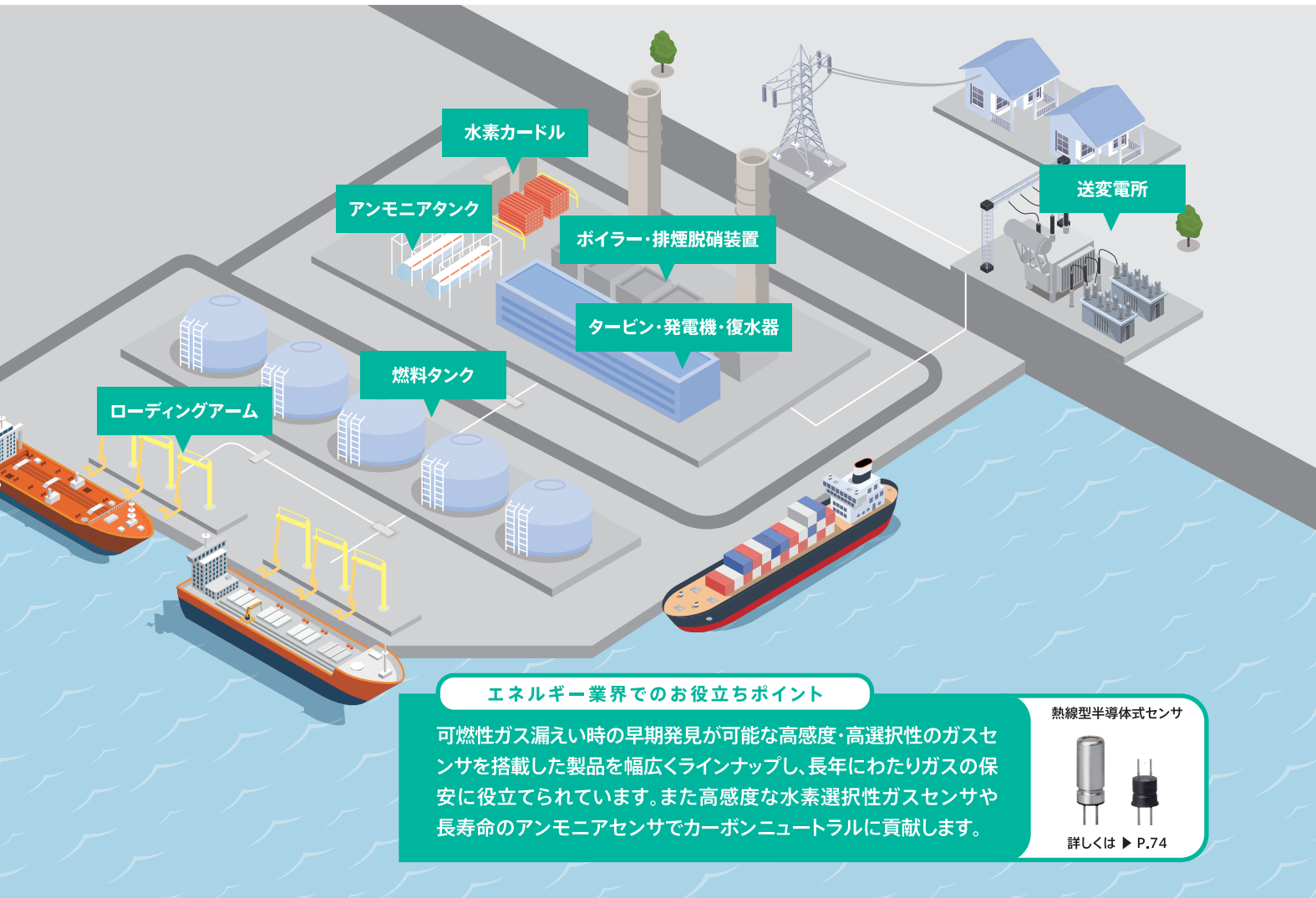
中毒防止

酸欠防止

環境管理

エネルギー 業界

火力発電所では、燃料ガスをはじめ各設備で発生する各種ガスによる爆発や中毒、酸欠に注意が必要です。



エネルギー業界でのお役立ちポイント

可燃性ガス漏えい時の早期発見が可能な高感度・高選択性のガスセンサを搭載した製品を幅広くラインナップし、長年にわたりガスの保安に役立てられています。また高感度な水素選択性ガスセンサや長寿命のアンモニアセンサでカーボンニュートラルに貢献します。

熱線型半導体式センサ



詳しくは ▶ P.74

燃料タンク

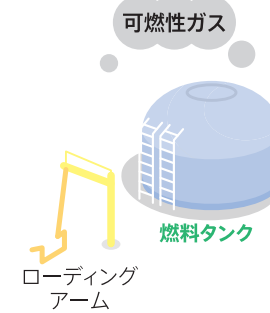
爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

燃料タンクや、燃料をタンクに移すローディングアーム付近では、燃料ガスの漏えいによる爆発や火災のリスクがあります。



ボイラー

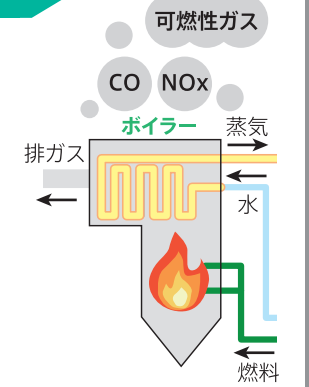
爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

ボイラーは水を加熱し蒸気を発生させる装置で、この蒸気のでタービンを回して発電します。燃料ガスの漏えい、有害ガス(COやNOx)発生による中毒に注意が必要です。



復水器

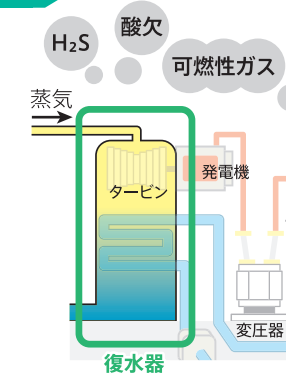
爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

蒸気を冷却して水に戻す復水器では、水素ガスによる爆発、清掃時の酸欠と硫化水素中毒のリスクがあります。



タービン・発電機

爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

回転運動を利用して電力を生み出すタービン・発電機は、燃料のLNGや発電機冷却用の水素漏えいによる爆発リスクがあり、漏えいの早期検知が必要です。



排煙脱硝装置

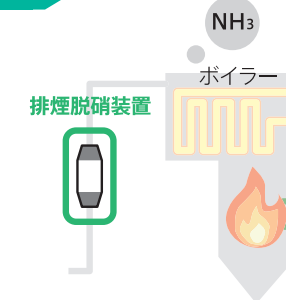
爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

排煙脱硝装置は、排ガス中の窒素酸化物(NOx)を除去する設備で、触媒反応時のアンモニア漏えいや有害ガス発生による中毒のリスクがあります。



送変電所

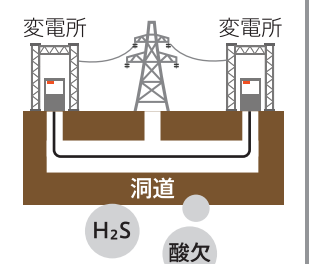
爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

安定した電気を家庭や工場に届けるための送変電所では、設備保守点検のため地下や洞道などに入構する作業者が酸欠や硫化水素中毒に陥る危険性があります。



エネルギー業界で活躍する製品

定置式



P.49

濃度表示機能付きガス検知部
KD-12シリーズ/PD-12シリーズ
現場でガス濃度の確認が可能

爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

定置式



P.55

無線ガス検知部
KD-100シリーズ/KD-101シリーズ
信号配線不要でコスト削減

爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

定置式



サンプリング盤
蒸気・温湿度・粉塵・圧力などによる影響からガスセンサを守る検知ガス前処理盤。バイオマス発電の火災予防等に

火災防止

定置式



P.60

オープンパス方式ガス検知器
IR5500
2点間で即時検知。ポイント測定と組み合わせてより迅速にガス漏れを検知

爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

携帯用



P.22

可燃性ガス検知器
XP-3360II-W
ガスの漏えい有無の確認に。濃度表示タイプ

爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

携帯用



P.34

酸素・硫化水素濃度計
XOS-326
作業前安全確認に役立つガスセンサ分離型

爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

携帯用



P.33

マルチ型ガス検知器
XA-4400II
一台で可燃性ガス・酸素・硫化水素・一酸化炭素を検知

爆発防止

酸欠防止

中毒防止

環境管理

携帯用



P.24

レーザー式メタン検知器
LaserMethane SBA LM2B03T-SBA
アクセスしにくい配管からの漏えい検知、日常点検の際の安全確認に

爆発防止

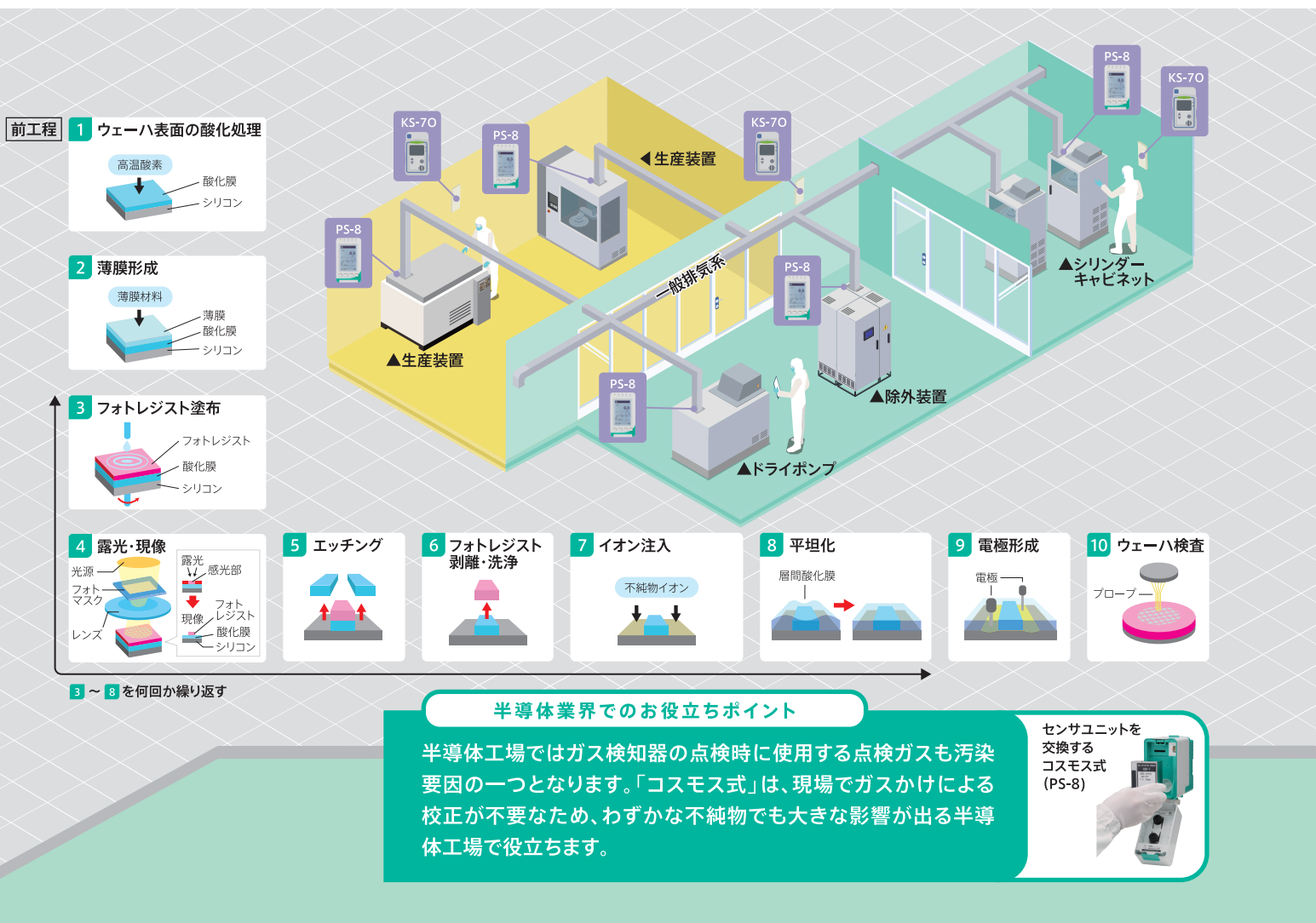
酸欠防止

中毒防止

環境管理

半導体業界

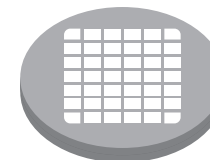
半導体製造の現場では、毒性や可燃性の特性をもつ多種多様なガスが多く用いられるため、ガス漏えいや酸欠に注意が必要です。



シリコンウェーハ製造

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

シリコンインゴットで切断やウェーハを研磨する工程で特殊ガスを使用するため、漏えいによる中毒のリスクがあります。

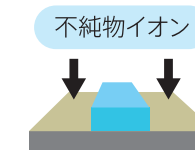


使用ガス例 SiHCl_3 , H_2 , HCl , Ar

イオン注入

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

イオン注入はシリコンウェーハに不純物を注入する工程で、半導体材料ガスを使用するため、漏えいによる中毒のリスクがあります。

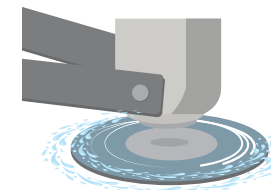


使用ガス例 BF_3 , AsH_3 , PH_3

洗浄

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

各工程で発生する有機物や金属、微細な塵埃（パーティクル）などの汚染物質を除去する洗浄工程では、その際に使用されるガスの漏えいによる中毒リスクがあります。

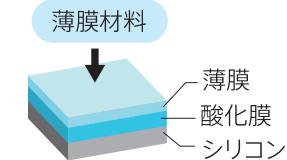


使用ガス例 IPA , HF , O_3 , NH_3 , NF_3

薄膜形成

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

シリコンウェーハ上に酸化膜や窒化膜を形成する工程で、酸素やキャリアガスを使用します。それらガスの漏えいによる中毒のリスクがあります。

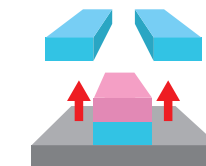


使用ガス例 SiH_4 , NH_3 , SiH_2Cl_2 , H_2 , O_2

エッチング

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

エッチングは製造工程でできた不要部分を除去する工程で、薬剤や特殊ガスを使用するため、漏えいによる中毒のリスクがあります。

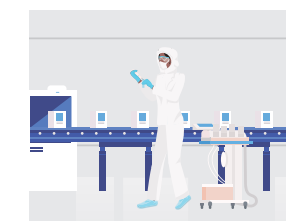


使用ガス例 HF , SiF_4 , C_4F_6 , SF_6 , HCl , HBr , NF_3 , Cl_2 , BCl_3

クリーンルーム

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

半導体製造装置で使用される各種ガスの漏えいによる酸欠、中毒のリスクがあります。



使用ガス例 O_2 , CH_4 , その他各工程で使用されるガス

半導体業界で活躍する製品



コスモス式ガス検知部 PS-8シリーズ
センサユニットの交換で一台で様々なガス種に対応
爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理
P.48



酸素検知警報器 KS-70
小型・軽量、検知部と警報部が一体型の一点式ガス検知警報器
爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理
P.46



アルシingas用化学発光方式ガス検知警報器 CLC-870
化学発光方式で1ppbから超高感度にアルシingasを検知
爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理
P.53



濃度表示機能付きガス検知部 KD-12シリーズ/PD-12シリーズ
現場でガス濃度の確認が可能
爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理
P.49



半導体材料ガス検知器 XPS-7II
 NF_3 対応の小型のポータブルガス検知器
爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理
P.28



酸素計 XO-353II
作業の邪魔にならない小型の装着タイプ
爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理
P.32



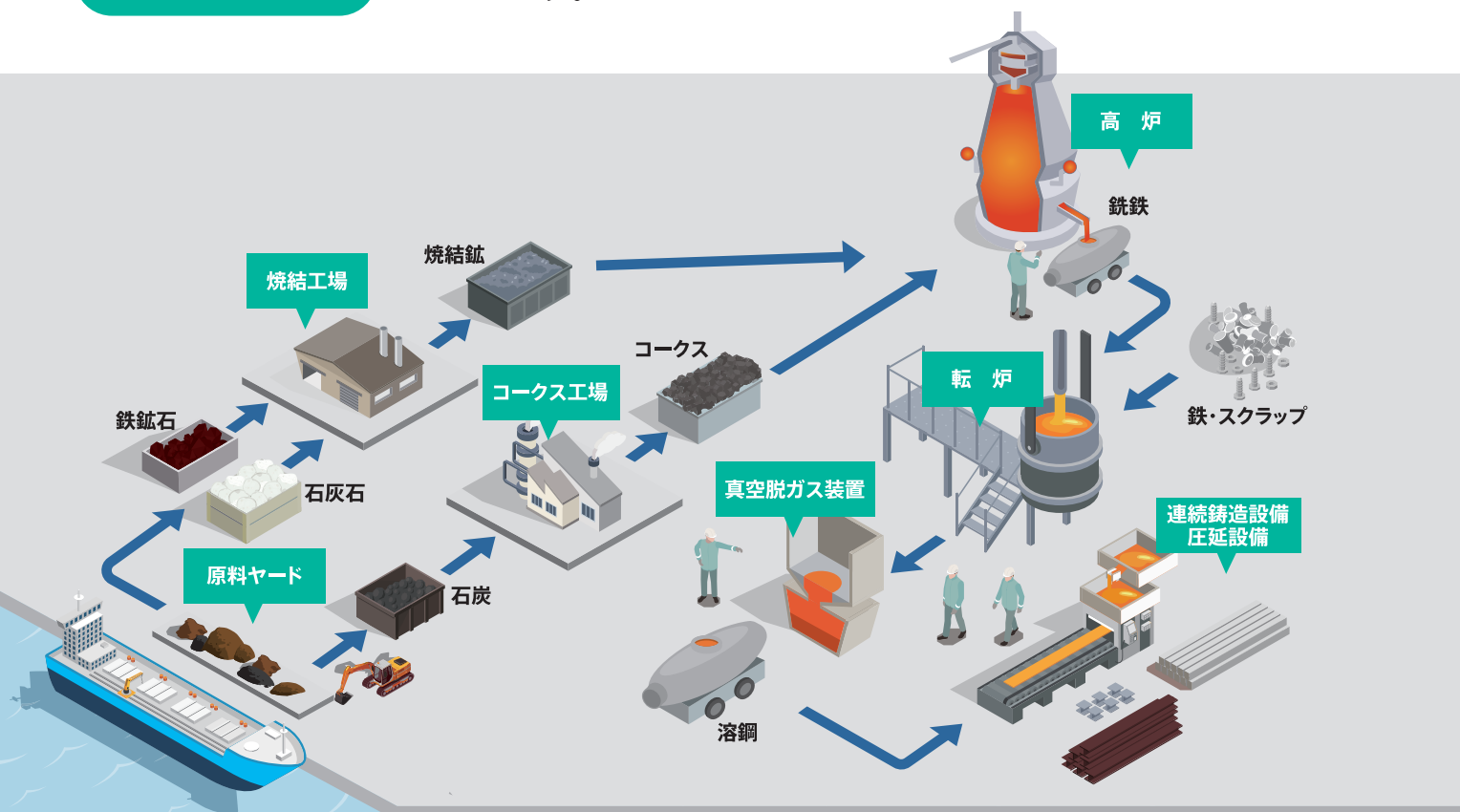
複合型ガス検知器 コスモス XP-3368II-W
可燃性ガスと酸素の検知に
爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理
P.35



化学物質リアルタイムモニタ XP-3320II-V
化学物質のリスクアセスメントに役立つリアルタイムモニタ
爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理
P.39

鉄鋼業界

鉄鋼の現場では、製造工程で発生する複合ガスによる爆発・中毒に加え、大型炉による一酸化炭素中毒に注意が必要です。また、熱中症対策も必要です。



鉄鋼業界でのお役立ちポイント

各現場で発生する様々な複合ガス内に含まれる幅広い可燃性ガス、毒性ガスに対応する多種多様なラインナップを揃えています。高温の鉄鋼現場で熱中症対策に役立てられているWBGT値（暑さ指数）表示機能付きの装着型ガス検知器もあります。

WBGT値表示機能付き
装着型ガス検知器



原料ヤード

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

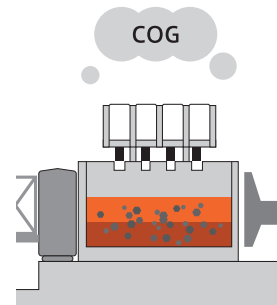
鉄鉱石や石炭、コークスなどの原料を保管・管理する原料ヤードでは、鉄鉱石や石炭が酸化により酸素を消費するため、酸欠のリスクがあります。特に船倉など密閉空間では注意が必要です。



コークス工場

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

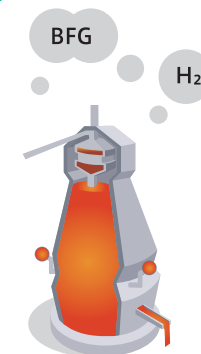
鉄の原料であるコークスを作るコークス工場ではメタンや一酸化炭素等を含むコークスガス（COG）が発生します。メタンの爆発や一酸化炭素中毒に注意が必要です。



高炉

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

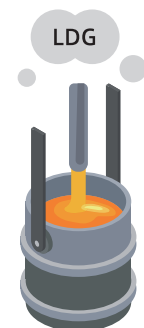
鉄鉱石から鉄鉄を作る高炉で発生する高炉ガス（BFG）は、高濃度の一酸化炭素と水素を含みます。近年、水素高炉への転換が進み、水素比率が増加しているため、水素爆発対策が一層重要です。また一酸化炭素中毒にも注意が必要です。



転炉

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

鉄鉄を鋼にする転炉で発生する転炉ガス（LDG）は一酸化炭素が主成分であり、一酸化炭素中毒に注意が必要です。



真空脱ガス装置

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

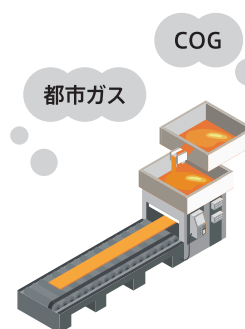
溶鋼の品質を向上させるため真空中で炭素等の不純物を取り除く二次精錬を行う真空脱ガス装置では、装置内で使用される不活性ガスによる酸欠や、還元剤として使用する水素の漏えいに注意が必要です。



連続铸造設備、圧延設備

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

溶鋼を鋼片にする連続铸造設備や、鋼片を使いやすい形の半製品に切り分ける圧延設備では、メタンや一酸化炭素等を含むコークスガス（COG）の他、燃料として使用する都市ガスの漏えいに注意が必要です。



鉄鋼業界で活躍する製品

定置式



濃度表示機能付きガス検知部
KD-12シリーズ/PD-12シリーズ
現場でガス濃度の確認が可能

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

P.49

定置式



一酸化炭素検知警報器
KS-7D
小型・軽量、検知部と警報部が一体型の一点式ガス検知警報器

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

P.46

定置式



無線ガス検知部
KD-100シリーズ/KD-101シリーズ
信号配線不要でコスト削減

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

P.55

携帯用



酸素・一酸化炭素計
XOC-353II
熱中症対策に役立つWBGT値表示機能搭載

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

P.37

携帯用



可燃性ガス検知器
XP-3360II-W
ガスの漏えい有無の確認に。濃度表示タイプ

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

P.22

携帯用



マルチ型ガス検知器
XA-4400II
一台で可燃性ガス・酸素・硫化水素・一酸化炭素を検知

爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

P.33

携帯用



グリース鉄粉濃度計
SDM-72
ベルトコンベア等の回転機の軸受け部分の摩耗状態の傾向を管理

設備保全

P.43

携帯用



レーザー式メタン検知器
LaserMethane SMART LM2B03T-SBA
高い位置の配管からの漏えい検知、高炉上部に立ち入る際の安全確認に

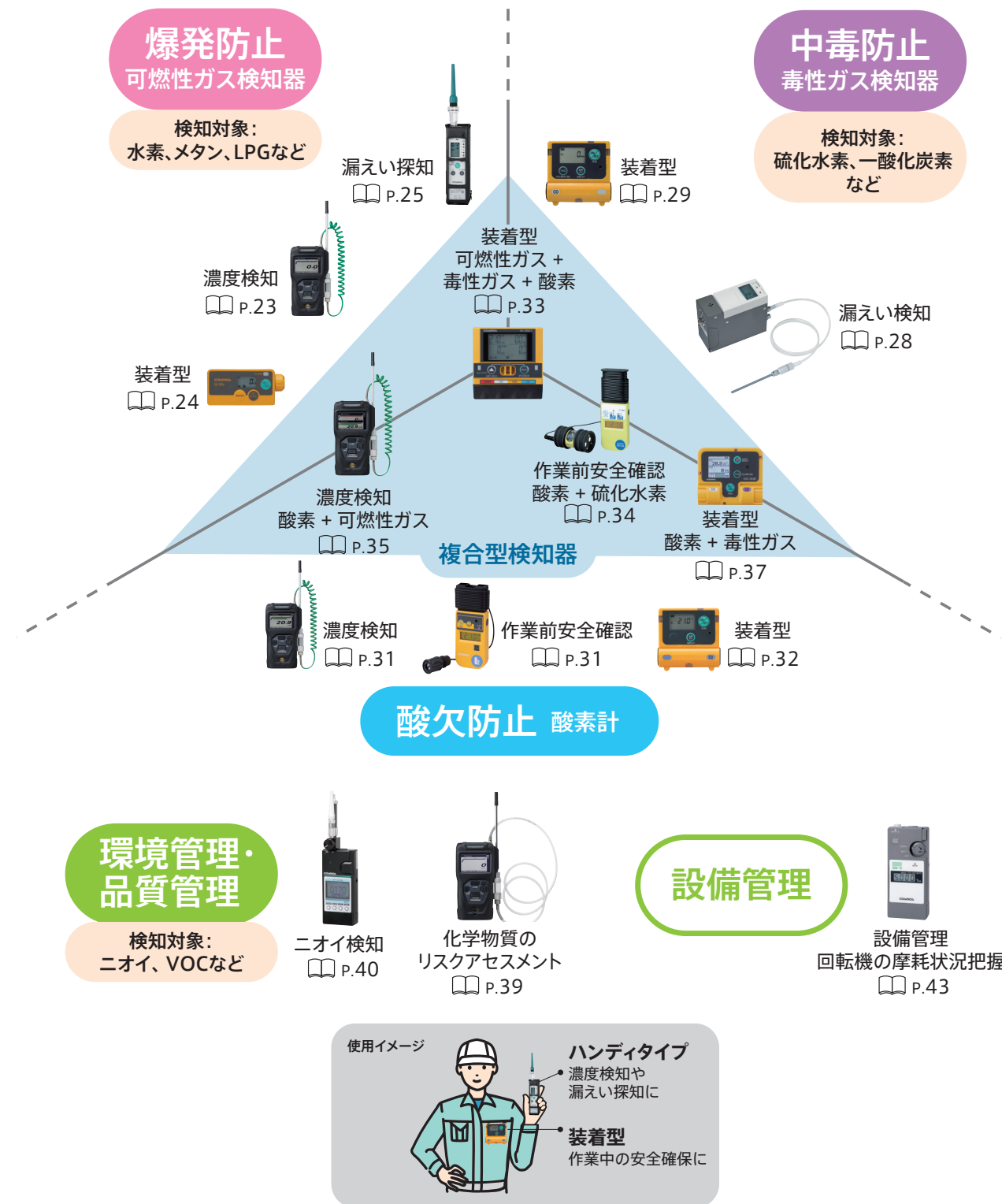
爆発防止 中毒防止
酸欠防止 環境管理

P.24

ガス検知器・ガス警報器の選び方

ガスを安全に使用する、現場の安全を守るため、豊富なラインナップを揃えています。
ガス種、濃度、使用シーンなど様々な用途に対応します。

携帯用 あらゆる目的や用途に応じ、幅広いラインナップを取り揃えています。



定置式 定置式は、主に検知部と指示計を組み合わせ使用します。また、検知部と指示計が一体型になったタイプもラインナップしています。
検知したいガスの種類や濃度、設置場所の規模に応じてフレキシブルに対応します。

システム構成例 >>>



検知部と指示計の組み合わせ例は、「検知部・指示計システム構成例」P.45をご参照ください

あらゆる用途に対応した可燃性ガス・酸素用ガス検知器

携帯用ガス検知器 **コスモテック**

吸引式 XP-3000IIシリーズ

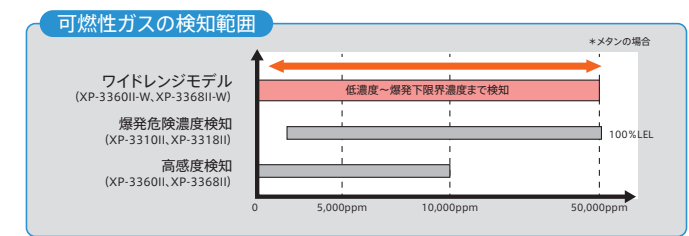
特長

- 可燃性ガス／酸素から1ガス・2ガスが選択可能
- 32種類のガス種への読み替えが可能
可燃性ガス(%LEL)を検知対象とする機器[※]の場合、検知対象以外に32種類のガス種へ読み替えが可能

読み替え可能なガス種一覧(32種)			
メタン	イソブタン	水素	プロパン
n-ブタン	エタン	アセチレン	エチレン
プロピレン	トルエン	エタノール	メタノール
イソプロピルアルコール	アセトン	メチルエチルケトン	o-キシレン
m-キシレン	p-キシレン	酢酸エチル	酢酸プロピル
ベンゼン	エチルベンゼン	n-ペンタン	シクロペンタン
n-ヘキサン	ヘプタン	ガソリン	ジメチルエーテル
シクロヘキサン	メチルシクロヘキサン	テトラヒドロフラン	メチルイソブチルケトン

…これらのガスを検知する場合は溶剤用のガス導入管を手配してください。
※対象機種：XP-3310II・XP-3318II・XP-3360II-W・XP-3368II-Wのうち、1ガス目にメタン・イソブタン・プロパンが設定されているものが対象。なお、校正は検知対象ガスのみで行っているため、読み替え時のガス濃度は参考値となります。

- ワイドレンジモデル(XP-3360II-W、XP-3368II-W)は、低濃度から爆発下限界濃度までを1台で検知可能



- Bluetooth[®]無線技術搭載で専用アプリによるメール通知が可能

専用アプリでできること

- リアルタイムの濃度表示
- リアルタイムの温湿度表示
- トレンドグラフ表示
- ロギングデータ表示
- 警報メール通知設定

- 耐衝撃構造

- IP67相当

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス
- 酸素

防爆

- 防爆
- 非防爆

Ex ia da IIC T4 Ga (XP-3380II以外)
Ex ia IIC T4 Ga (XP-3380II)
※アルカリ乾電池仕様の場合

シリーズラインナップ

型式	検知対象	可燃性ガス			酸素 (vol%)
		爆発危険濃度 (%LEL)	高感度 (ppm)	高濃度 (vol%)	
XP-3310II	P.23	○			
XP-3360II	P.22		○		
XP-3360II-W	P.22	○	○		
XP-3318II	P.36	○			○
XP-3368II	P.35		○		○
XP-3368II-W	P.35	○	○		○
XP-3380II	P.31				○
XP-3380II-E	P.41				○
XP-3340II	P.23			○	



※写真はXP-3318II

オプション品

レーザーケース[C-37]

アタッチメント [AT-2B]
ドレンフィルタ [DF-112]



アリゲータークリップ[ST-22]



ガス導入管(1・2・3・5・10m)
通常用[SH-301]/
溶剤検知用[SH-401]



充電器[BC-10]



パンプテスト[EG-129]

ログデータ収集ソフトウェア[XP-3000IIL]

暑さ指数表示付きで装着タイプの酸素・毒性ガス用ガス検知器

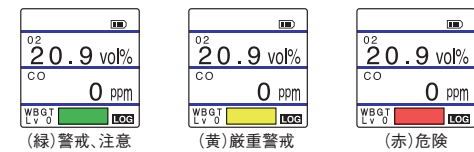
超小型ガス検知器

拡散式 XX-353II／XX-353IIBTシリーズ

特長

- 酸素／一酸化炭素／硫化水素[※]から1ガス・2ガスが選択可能
※硫化水素単体はありません
- 単4形電池1本で約5,000時間[※]連続使用可能
※ 無警報時、温度25℃の場合
- カラー液晶採用、バックライト付きで、太陽の下でも暗い場所でも表示が見やすい
- 警報履歴機能搭載で、ガス警報の発生時間、ガス濃度ピーク値を最大200件記録
- 特別な工具は不要で電池交換が簡単
- IP54相当

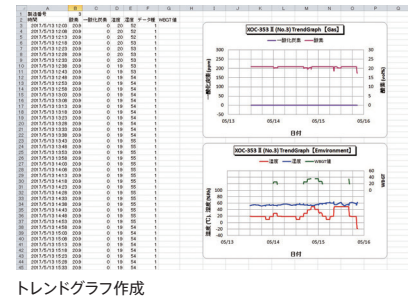
- 暑さ指数(WBGT値)表示機能で熱中症の危険性を3段階で色分け表示



※本機は温度と湿度から簡単にWBGT値を推定し、表示・記録しているものであり、正確なWBGT値と異なることがあります。また本機は熱中症を予防できる商品ではありません。熱中症対策の目安としてご使用ください。

- ガス濃度・温湿度・WBGT値を自動でロギング、ログデータ収集セットでデータの読み取りやトレンドグラフ作成も簡単

※別売オプションのログデータ収集セットが必要です。



- Bluetooth[®]無線技術搭載タイプ[※]は専用アプリで測定状態をリアルタイムに確認、警報をメール送信

※末尾に「BT」の付く型式

「警報が発生しています」
・O₂濃度、CO濃度表示
・温湿度表示
・スマホ位置情報表示

ガス検知器のガス警報時にはBluetooth[®] 連携したスマートフォンを通じて、あらかじめ登録されたアドレスへ自動でメール送信します。
※メール通知はガス警報時のみです。

スマホの測定画面

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 毒性ガス
- 酸素

防爆

- 防爆
- 非防爆



※写真はXOS-353II

標準付属品



安全ピンアダプタ(C-29)

オプション品



レーザーケース(C-30)



耐熱レーザーケース(C-31)



ヘルメットクリップセット(ST-6)
※写真は清無しヘルメット用
(溝有りヘルメット用もあります)



点検治具(EG-126)
※H₂Sは除く



アリゲータークリップ(ST-19)



ログデータ収集セット(XOC-353IIL)

シリーズラインナップ

型式	検知対象	酸素	一酸化炭素	硫化水素
		○	○	
XO-353II / XO-353IIBT	P.32	○	○	
XC-353II / XC-353IIBT	P.29	○	○	
XOC-353II / XOC-353IIBT	P.37	○	○	
XOS-353II	P.38	○		○

防爆エリアで使用できる装着タイプの酸素・毒性ガス用ガス検知器

超小型ガス検知器

拡散式 XX-2200シリーズ

特長

- 酸素／一酸化炭素／硫化水素から1ガス・2ガスが選択可能
- 単4形電池1本で約5,000時間[※]連続使用可能
※ 無警報時、温度20℃の場合
- 作業者にわかりやすい大音量、4方向の警報ランプ、バイブレーション機能
- 積算濃度表示機能・ピーク値メモリ機能・ピークホールド機能搭載
- 厚さ22mm・重さ約75gの薄型・軽量

標準付属品

安全ピンアダプタ(取付ねじ付)
(C-10)

※写真はXO-2200

オプション品



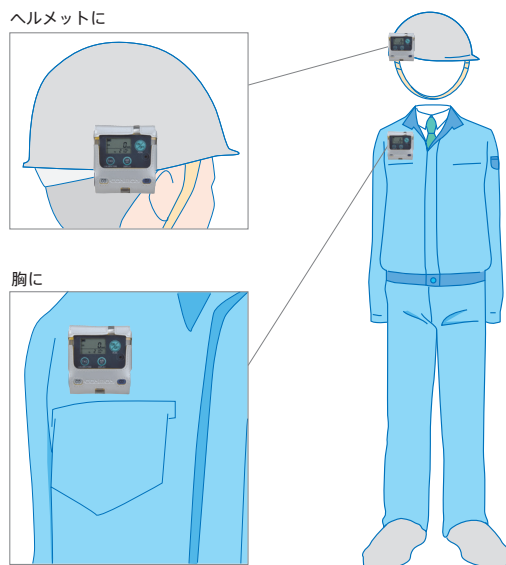
レザーケース(C-11)



耐熱レザーケース(C-12)



簡易点検治具(EG-105)

ヘルメットクリップセット(ST-6)
※写真は満無しヘルメット用
(満有リヘルメット用もあります)

ヘルメットに

胸に

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

毒性ガス 酸素 防爆 非防爆

防爆

Ex ib IIB T3 Gb

シリーズラインナップ

検知対象		酸素	一酸化炭素	硫化水素
型式				
XO-2200	P.32	○		
XC-2200	P.29		○	
XS-2200	P.30			○
XOC-2200	P.37	○	○	
XOS-2200	P.38	○		○

漏えい検知に適した可燃性ガス検知器

可燃性ガス検知器 コスモテック

吸引式 XP-3360II

XP-3000II
シリーズの
詳しい特長は
P.19

WEBはこちら

特長

- 可燃性ガスの低濃度検知が可能
- Bluetooth[®]無線技術搭載で、専用アプリによるメール通知が可能
- 耐衝撃構造
- IP67相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

可燃性ガス

防爆

防爆 非防爆 Ex ia da IIC T4 Ga (アルカリ乾電池仕様)、
Ex ia da IIC T3 Ga (ニッケル水素充電電池仕様)
※可燃性ガスセンサ部は耐圧防爆構造

仕様

型 式	XP-3360 II
検 知 原 理	接触燃焼式
検知対象ガス	可燃性ガス 及び 可燃性溶剤の蒸気
検 知 範 囲	0 ~ 5,000ppm または 0 ~ 10,000ppm
警 報 設 定 値	250ppm または 500ppm
寸 法	W91 × H164 × D44mm (突起部除く)
質 量	約 460g (電池含む)

漏えい検知や爆発危険監視に適した可燃性ガス検知器

可燃性ガス検知器 コスモテック

吸引式 XP-3360II-W

XP-3000II
シリーズの
詳しい特長は
P.19

WEBはこちら

特長

- 可燃性ガスの低濃度から爆発危険濃度検知が可能
- 32種類のガス種への読み替えが可能
- 低濃度から爆発危険濃度までを1台で検知可能
- Bluetooth[®]無線技術搭載で、専用アプリによるメール通知が可能
- 耐衝撃構造
- IP67相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

可燃性ガス

防爆

防爆 非防爆 Ex ia da IIC T4 Ga (アルカリ乾電池仕様)、
Ex ia da IIC T3 Ga (ニッケル水素充電電池仕様)
※可燃性ガスセンサ部は耐圧防爆構造

仕様

型 式	XP-3360 II -W
検 知 原 理	接触燃焼式
検知対象ガス	可燃性ガス 及び 可燃性溶剤の蒸気
検 知 範 囲	0.0 ~ 100.0%LEL (100.1 ~ 110.0%LEL) ※ ppm 表示に切替可
警 報 設 定 値	20%LEL
寸 法	W91 × H164 × D44mm (突起部除く)
質 量	約 460g (電池含む)

爆発危険監視に適した可燃性ガス検知器

可燃性ガス検知器 **コスモクター**

吸引式 XP-3310II

XP-3000II
シリーズの
詳しい特長は
P.19

WEBはこちら

特長

- 可燃性ガスの爆発危険濃度検知が可能
- 32種類のガス種への読み替えが可能
- Bluetooth®無線技術搭載で、専用アプリによるメール通知が可能
- 耐衝撃構造
- IP67相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

可燃性ガス

防爆

防爆

非防爆

Ex ia da IIC T4 Ga (アルカリ乾電池仕様)、
Ex ia da IIC T3 Ga (ニッケル水素充電電池仕様)
※可燃性ガスセンサ部は耐圧防爆構造

仕様

型 式	XP-3310II
検 知 原 理	接触燃焼式
検知対象ガス	可燃性ガス 及び 可燃性溶剤の蒸気
検 知 範 囲	0 ~ 100%LEL
警 報 設 定 値	20%LEL
寸 法	W91 × H164 × D44mm (突起部除く)
質 量	約 460g (電池含む)

高濃度検知に適した可燃性ガス検知器

高濃度可燃性ガス検知器 **コスモクター**

吸引式 XP-3340II

XP-3000II
シリーズの
詳しい特長は
P.19

WEBはこちら

特長

- 可燃性ガスの高濃度検知が可能
- Bluetooth®無線技術搭載で、専用アプリによるメール通知が可能
- 耐衝撃構造
- IP67相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

可燃性ガス

防爆

防爆

非防爆

Ex ia da IIC T4 Ga (アルカリ乾電池仕様)、
Ex ia da IIC T3 Ga (ニッケル水素充電電池仕様)
※可燃性ガスセンサ部は耐圧防爆構造

仕様

型 式	XP-3340II
検 知 原 理	気体熱伝導式
検知対象ガス	可燃性ガス・不活性ガス
検 知 範 囲	0 ~ 100vol%
警 報 設 定 値	50vol%
寸 法	W91 × H164 × D44mm (突起部除く)
質 量	約 460g (電池含む)

離れた場所からメタン検知が可能なレーザー式メタン検知器

レーザー式メタン検知器 LaserMethane **SMART**

LM2B03T-SBA



WEBはこちら

販売元:

東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社

特長

- レーザー (赤外線) で最大30m離れた場所、危険場所、狭所等のメタンの漏えいや滞留の検知が可能
- 0.1秒の高速応答でガス漏れポイントを逃さず測定
- カメラ内蔵により測定ポイントとその時の測定値を画像データとして microSDカードに記録可能
- アプリで測定データをスマホに保存可能
- 屋外でも測定ポイントがはっきりと見えるグリーンガイド光を採用
- IP57相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

メタン

防爆

防爆

非防爆

Ex ic op is [op is T3 Ga] A T4 Gc

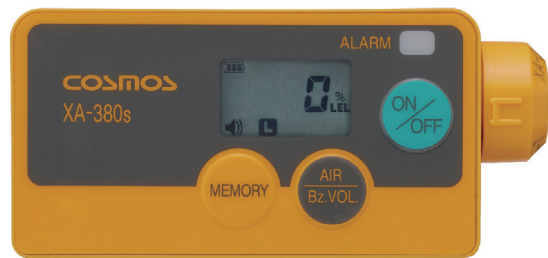
仕様

型 式	LM2B03T-SBA
検 知 原 理	接触燃焼式
検知対象ガス	メタンガス (CH ₄)、メタン含有ガス (天然ガスなど)
検 知 範 囲	1 ~ 50,000ppm・m
寸 法	W55 × H200 × D53mm
質 量	500g (単3 ニッケル水素電池eneloop 4本含む)

防爆エリアで使用できる装着タイプの可燃性ガス検知器

ポケット型可燃性ガス検知器

拡散式 XA-380s



胸ポケット等に装着



防沫・防水



WEBはこちら

特長

- 可燃性ガスの爆発危険濃度検知が可能
- 単4形電池1本で約34時間*連続使用可能
※ ロングライフモード時、無警報時、温度25℃の場合
- アラーム、ランプ、バイブレーション警報
- 小型、軽量、わずか63g
- 警報履歴機能搭載
- IP54相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

可燃性ガス

防爆

防爆

非防爆

Ex ia IIC T3

仕様

型 式	XA-380s
検 知 原 理	接触燃焼式
検 知 対 象 ガ ス	メタンまたはイソブタンまたは水素 ※対象ガスをご指定ください。
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0 ~ 100%LEL (101 ~ 110%LEL)
警 報 設 定 値	1 段目 10% LEL、2 段目 25% LEL
寸 法	H40 × W86 × D20mm (突起部除く)
質 量	約63g (電池除く)

わずかなガス漏えいの探知に適した可燃性ガス探知器(産業用ガス事業者向け)

可燃性ガス探知器

吸引式 XP-702IIIS



※写真はXP-702IIIS-A



WEBはこちら

特長

- 1台で最大2種類の可燃性ガス(または代替フロン) 検知が可能
- 照明ランプ搭載で暗い場所での作業に便利
- 小型・軽量で作業性抜群
- わずか10ppm^{*}の微量のガス漏れを検知可能 ※フロンガスは30ppm
- ポンプ自動停止機能付き
- 照明ランプ搭載で暗い場所での作業に便利

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス
- 代替フロン

防爆

- 防爆
- 非防爆
- Ex ia IIB T3 Ga (レザークース装着時)

仕様

型 式	XP-702IIIS-A	XP-702IIIS-B	XP-702IIIS-F
検 知 原 理	熱線型半導体式		
検知対象ガス	2 種類の可燃性ガス切替式	1種類の可燃性ガス(メタン、イソブタン等)	代替フロンと可燃性ガス切替式
検知可能濃度	メタン、イソブタン等：10ppm フロンガス：30ppm		
寸 法	W38×H135×D32mm(突起部除く)		
質 量	約 190g(電池、レザークース含む)		

わずかなガス漏えいの探知に適した可燃性ガス探知器(LPガス事業者向け)

可燃性ガス探知器

吸引式 XP-702IIIL



※写真はXP-702IIIL-B



WEBはこちら

特長

- 1台で最大2種類の可燃性ガス(または代替フロン) 検知が可能
- 照明ランプ搭載で暗い場所での作業に便利
- 小型・軽量で作業性抜群
- 1台で最大2種類のガスを検知可能
- わずか10ppm^{*}の微量のガス漏れを検知可能 ※フロンガスは30ppm
- ポンプ自動停止機能付き
- 照明ランプ搭載で暗い場所での作業に便利

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス
- 代替フロン

防爆

- 防爆
- 非防爆
- Ex ia IIB T3 Ga (レザークース装着時)

仕様

型 式	XP-702IIIL-A	XP-702IIIL-B	XP-702IIIL-F
検 知 原 理	熱線型半導体式		
検知対象ガス	LPG と 13A切替式	1 種類の可燃性ガス	代替フロンと可燃性ガス切替式
検知可能濃度	LPG、都市ガス等：10ppm フロンガス：30ppm		
寸 法	W38×H135×D32mm(突起部除く)		
質 量	約 190g(電池、レザークース含む)		

わずかなガス漏えいの探知に適した可燃性ガス探知器(都市ガス事業者向け)

可燃性ガス探知器

吸引式 XP-702IIIai



※写真はXP-702IIIai-A



WEBはこちら

特長

- 1台で最大2種類の可燃性ガス(または代替フロン) 検知が可能
- 専用アプリ「Xai[®] CONNECT」で測定レポート作成が可能^{*}
- ※オプション
- 照明ランプ搭載で暗所での作業に便利

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス
- 代替フロン

防爆

- 防爆
- 非防爆
- Ex ia IIB T3 Ga (レザークース装着時)

仕様

型 式	XP-702IIIai-A	XP-702IIIai-B	XP-702IIIai-F
検 知 原 理	熱線型半導体式		
検知対象ガス	都市ガス(13A・12A：メタン主成分)、LPG切替式	都市ガス(13A・12A：メタン主成分)	都市ガス(13A・12A：メタン主成分)、代替フロン(R-407C、R-410A) 切替式
検知可能濃度	都市ガス、LPG 等：10ppm フロンガス：30ppm		
寸 法	W38×H135×D32mm(突起部除く)		
質 量	約 190g(電池、レザークース含む)		

地中埋設管からのガス漏えい調査に適したカート式ガス検知器

カート式ガス検知器

吸引式 XP-707IIIai



共同開発：大阪ガス株式会社



WEBはこちら

特長

- 都市ガス(メタン主成分)の高感度検知が可能
- 適正な速度(4km/h未満)を超えるとお知らせする速度表示機能を搭載
- 大きく視認性の高い液晶パネルを採用
- Bluetooth[®]無線技術搭載イヤホンに対応
- 自動ポンプ停止機能搭載
- 位置情報、警報履歴などの情報を本体(SDカード)に記録し、専用アプリ「Xai[®] CONNECT」で測定レポート作成が可能^{*}
- ※オプション

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 都市ガス

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	XP-707IIIai
検 知 原 理	熱線型半導体式
検知対象ガス	都市ガス(メタン主成分)
検 知 範 囲	0～30、0～100、0～10,000ppm(S、L、H／3レンジ)
寸 法	W288×H925×D570mm(収納時：W288×H225×D415mm)
質 量	約 6.3kg(電池含む)

地中埋設管からのガス漏えい調査におけるガスの識別に適したガス検知器

識別機能付ガス検知器

吸引式 XP-304IIIai



共同開発：大阪ガス株式会社

WEBはこちら

特長

- 都市ガス(13A)、メタン、LPG、その他可燃性ガスを同時検知して、識別が可能
- LELレンジとvol%レンジをガス濃度に合わせて自動的に切り替え。低濃度から高濃度までスムーズに検知
- 専用アプリ「Xai® CONNECT」で測定レポート作成が可能※※オプション

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 都市ガス
- メタン
- LPG
- その他可燃性ガス

防爆

- 防爆
- 非防爆
- Ex db ib IIB T3 Gb (レーザーケース装着時)
※ガスセンサ部は耐圧防爆構造および本質安全防爆構造

仕様

型 式	XP-304IIIai
検 知 原 理	接触燃焼式(4 センサ方式)
検 知 対 象 ガ ス *	13A、メタン、LPG、その他可燃性ガス
検 知 範 囲	0 ~ 100%LEL/0 ~ 100vol% (標準組成 13A)
寸 法	約 W159.5 × H128 × D103.6mm
質 量	約 2.1kg (電池、レーザーケース含む)

※ 検知対象ガスの種類についてはお問い合わせください。

センサユニットの交換が可能な半導体材料ガス検知器

半導体材料ガス検知器

吸引式 XPS-7II



WEBはこちら

特長

- センサユニットの交換が可能なため、現場でのガス校正が不要で、1台で複数のガス種が検知可能
- メンテナンス時間とコストが大幅に削減可能
- NF₃検知に対応した世界最小のポータブルガス検知器

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 半導体材料ガス

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	XPS-7II
検 知 原 理	定電位電解式
検知対象ガス	半導体材料ガス
検 知 範 囲	仕様による
警 報 設 定 値	対象ガス種による
寸 法	W62 × H150 × D128mm (突起部除く)
質 量	約 1.3kg (電池含む)

わずかなガス漏えいの探知に適した半導体材料ガス探知器

半導体材料ガス探知器

吸引式 XP-703DIII



WEBはこちら

特長

- 1台で様々な半導体材料ガスの検知が可能
- 小型・軽量で操作性抜群
- わずか5ppmの微量のガス漏れを検知可能
- ポンプ自動停止機能付き
- IP22相当

用途

- 酸欠防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 半導体材料ガス
- 水素

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	XP-703DIII
検 知 原 理	熱線型半導体式
検知対象ガス	半導体材料ガス (アルシン、ホスフィン、ジボラン、シラン、水素)
検知可能濃度	アルシン 0.5ppm、ホスフィン 0.3ppm、ジボラン 0.2ppm、シラン 0.5ppm、水素 1.0ppm
寸 法	W38 × H130 × D32mm (突起部除く)
質 量	約 190g (電池、レーザーケース含む)

暑さ指数表示機能付きで装着タイプの一酸化炭素計

一酸化炭素計

拡散式 XC-353II/XC-353IIBT



※写真はXC-353II

XX-353II/
XX-353IIBT
シリーズの
詳しい特長は
P.20



WEBはこちら

特長

- 単4形電池1本で約5,000時間[※]連続使用可能
※ 無警報時、温度25℃の場合
- 表示が見やすいカラー液晶採用、バックライト付き
- 警報履歴機能搭載
- 暑さ指数 (WBGT 値) 表示機能を搭載
- Bluetooth[®] 無線技術搭載で専用アプリで測定状態をリアルタイムに確認、警報をメール送信 (XC-353IIBT)
- IP54相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

毒性ガス

防爆

防爆 非防爆

仕様

型 式	XC-353II / XC-353IIBT
検 知 原 理	定電位電解式
検 知 対 象 ガ ス	一酸化炭素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0 ~ 300ppm (301 ~ 2,000ppm)
警 報 設 定 値	1段目50ppm、2段目150ppm (積算警報も可能)
寸 法	W70×D24×H62.5mm(突起部除く)
質 量	約82g(電池含む)

防爆エリアで使用できる装着タイプの硫化水素計

硫化水素計

拡散式 XS-2200



XX-2200
シリーズの
詳しい特長は
P.21



WEBはこちら

特長

- 単4形電池1本で約5,000時間[※]連続使用可能
※ 無警報時、温度20℃の場合
- 作業者にわかりやすい大音量、4方向の警報ランプ、バイブレーション機能
- 積算濃度表示機能・ピーク値メモリ機能・ピークホールド機能搭載
- 厚さ22mm・重さ約75gの薄型・軽量

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

硫化水素

防爆

防爆 非防爆 Ex ib IIB T3

仕様

型 式	XS-2200
検 知 原 理	定電位電解式
検 知 対 象 ガ ス	硫化水素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0 ~ 30.0ppm(30.1 ~ 100.0ppm)
警 報 設 定 値	1段目10.0ppm、2段目15.0ppm
寸 法	W65×D22×H64mm(突起部除く)
質 量	約75g(電池含む)

防爆エリアで使用できる装着タイプの一酸化炭素計

一酸化炭素計

吸引式 XC-2200



XX-2200
シリーズの
詳しい特長は
P.21



WEBはこちら

特長

- 単4形電池1本で約5,000時間[※]連続使用可能
※ 無警報時、温度20℃の場合
- 作業者にわかりやすい大音量、4方向の警報ランプ、バイブレーション機能
- 積算濃度表示機能・ピーク値メモリ機能・ピークホールド機能搭載
- 厚さ22mm・重さ約75gの薄型・軽量

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

一酸化炭素

防爆

防爆 非防爆 Ex ib IIB T3

仕様

型 式	XC-2200
検 知 原 理	定電位電解式
検 知 対 象 ガ ス	一酸化炭素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0 ~ 300ppm(301 ~ 2,000ppm)
警 報 設 定 値	1段目50ppm、2段目150ppm (積算警報も可能)
寸 法	W65×D22×H64mm(突起部除く)
質 量	約75g(電池含む)

センサ分離型で地下作業等の作業前安全確認に最適な酸素濃度計

デジタル酸素濃度計

拡散式 XO-326IIs



※写真はXO-326IIsA

日本海事協会(NK)形式承認品 No.14T601(指定要)
JIS T 8201:2010 酸素欠乏測定用酸素計適合品

WEBはこちら

特長

- 約15,000時間[※]の連続使用が可能
※ 無警報時、温度25℃の場合
- コードの長さは1m、5m、10mをラインナップ。オプションのセンサ延長ケーブルで5m延長可能

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

酸素

防爆

防爆 非防爆 Ex ia IIC T3 Ga

仕様

型 式	XO-326IIsA	XO-326IIsB	XO-326IIsC
検 知 原 理	ガルバニ電池式		
検 知 対 象 ガ ス	酸素		
コ ー ド 長	5m (本体巻取式)	1m (カールコード式)	10m (本体巻取式)
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0 ~ 25.0vol% (25.1 ~ 40.0vol%)		
警 報 設 定 値	1段目19.5vol%、2段目18.0vol%		
寸 法	W66×H170×D29mm	W66×H120×D29mm	W66×H200×D29mm
質 量	約340g (レーザーケース、電池含む)	約265g (レーザーケース、電池含む)	約410g (レーザーケース、電池含む)

暑さ指数表示機能付きで装着タイプの酸素計

酸素計

拡散式 XO-353II/XO-353IIBT



※写真はXO-353II

XX-353II/
XX-353IIBT
シリーズの
詳しい特長は
P.20

WEBはこちら

特長

- 単4形電池1本で約5,000時間[※]連続使用可能
※ 無警報時、温度25℃の場合
- 表示が見やすいカラー液晶採用、バックライト付き
- 警報履歴機能搭載
- 暑さ指数(WBGT値)表示機能を搭載
- Bluetooth[®]無線技術搭載で専用アプリで測定状態をリアルタイムに確認、警報をメール送信(XO-353IIBT)
- IP54相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

酸素

防爆

防爆 非防爆

仕様

型 式	XO-353II/XO-353IIBT
検 知 原 理	ガルバニ電池式
検 知 対 象 ガ ス	酸素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0 ~ 25.0vol%(25.1 ~ 50.0vol%)
警 報 設 定 値	1段目19.5vol%、2段目18.0vol%
寸 法	W70×D24×H62.5mm(突起部除く)
質 量	約82g(電池含む)

あらゆる用途に対応した酸素濃度計

酸素濃度計 コスモテクト

吸引式 XP-3380II

XP-3000II
シリーズの
詳しい特長は
P.19

WEBはこちら

特長

- Bluetooth[®]無線技術搭載で、専用アプリによるメール通知が可能
- 耐衝撃構造
- IP67相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

酸素

防爆

防爆 非防爆 Ex ia IIC T4 Ga (アルカリ乾電池仕様)、
Ex ia IIC T3 Ga (ニッケル水素充電電池仕様)

仕様

型 式	XP-3380II
検 知 原 理	ガルバニ電池式
検 知 対 象 ガ ス	酸素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0~25.0vol% (25.1~50.0vol%)
警 報 設 定 値	18.0vol%
寸 法	W91×H164×D44mm (突起部除く)
質 量	約460g (電池含む)

防爆エリアで使用できる装着タイプの酸素計

酸素計

拡散式 XO-2200

XX-2200
シリーズの
詳しい特長は
P.21

WEBはこちら

特長

- 単4形電池1本で約5,000時間[※]連続使用可能
※ 無警報時、温度20℃の場合
- 作業者にわかりやすい大音量、4方向の警報ランプ、バイブレーション機能
- ピーク値メモリ機能・ピークホールド機能搭載
- 厚さ22mm・重さ約75gの薄型・軽量

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

酸素

防爆

防爆 非防爆 Ex ib IIB T3 Gb

仕様

型 式	XO-2200
検 知 原 理	ガルバニ電池式
検 知 対 象 ガ ス	酸素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0 ~ 25.0vol%(25.1 ~ 50.0vol%)
警 報 設 定 値	1段目19.5vol%、2段目18.0vol%
寸 法	W65×D22×H64mm(突起部除く)
質 量	約75g(電池含む)

1台で4種のガスを同時検知・同時表示できる装着タイプのガス検知器

マルチ型ガス検知器

拡散式 XA-4400II

特長

- 可燃性ガス／硫化水素／一酸化炭素／酸素から最大4種のガスを検知可能
- センサ寿命3年
- 電池はユニット式で乾電池／充電電池から選択可能
- 単4形アルカリ乾電池（または充電電池）1本で約40時間[※]連続使用可能
 - ※ ロングライフモードON時、無警報時、温度25℃の場合
- 大音量アラーム、ランプ、バイブレーションで警報
- 耐衝撃構造
- IP67相当
- 3ガスタイプ、2ガスタイプもラインナップ



WEBはこちら



吸引式として

ポンプユニットセット(オプション)

ポンプユニットセットを取り付けることで、自動吸引式として使用できます。

ポンプユニットセット
PA-4000II

ポンプユニット

作業前の安全確認に

本体に8mのガス導入管とポンプユニットセットを使用して、作業前の安全確認ができます。

8mガス導入管 (オプション)
装着時

8mガス導入管セット使用時(オプション)

型式	PA-4000II
セット内容	・ポンプユニット(型式:P-400) 本質安全防爆構造 Ex ia IIB T3 X ・アタッチメント ・単3形アルカリ乾電池 1本 ・サンプリングアダプタ(接続チューブ付) ・レーザーケース(ショルダーベルト付)
外形寸法	W125×H110×D43mm(突起部除く)
質量	約420g(XA-4000II本体およびレーザーケース、電池含む)
連続使用時間	約30時間(25℃、無トラブル時)
オプション	1mガス導入管セット 8mガス導入管セット ●上記以外の長さについてはお問い合わせください

標準付属品



安全ピンアダプタ
(C-25)

オプション品



レーザーケース
(C-23)



ベルトクリップ
【専用ストラップ付】
(ST-16)



ネクストストラップ
(ST-15)
※使用にはレーザー
ケースが必要



アームベルト
(ST-11)
※使用にはベルトクリップ
が必要



ロギングデータ収集セット
(XA-4000IIL)



キャリングケース
(ALC-3)

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

可燃性ガス 硫化水素 一酸化酸素 酸素

仕様

型 式	XA-4400 II			
検 知 原 理	接触燃焼式		定電位電解式	
検 知 対 象 ガ ス	可燃性ガス (メタンまたはイソブタン)		硫化水素	一酸化炭素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0～100%LEL (101～110%LEL)		0～30.0ppm (30.1～150ppm)	0～300ppm (301～2,000ppm)
警 報 設 定 値	1段目10%LEL、2段目30%LEL		1段目10ppm、2段目15ppm TWA10ppm、STEL15ppm	1段目50ppm、2段目150ppm TWA25ppm、STEL300ppm
外 形 寸 法	W70×H73×D26mm(突起部除く)			
質 量	約130g(電池除く)			

センサ分離型で地下作業等の作業前安全確認に最適な酸素・硫化水素濃度計

酸素・硫化水素濃度計

拡散式 XOS-326



WEBはこちら

特長

- 単3形アルカリ乾電池2本で約50時間[※]連続使用可能
 - ※ 無警報時、温度20℃の場合
- 硫化水素／酸素を同時に検知、ボタン一つで表示の切替が可能
- センサ部が分離型(投げ込み式)の酸素・硫化水素濃度計
- 5mのセンサ延長ケーブルが標準装備
- センサ部は防滴構造(表示部もレザーケース装着で簡易防滴)

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

硫化水素 酸素

防爆

防爆 非防爆

仕様

型 式	XOS-326	
検 知 原 理	ガルバニ電池式	定電位電解式
検 知 対 象 ガ ス	酸素	硫化水素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0～25.0vol% (25.1%～99.9vol%)	0～30.0ppm (30.5～50.0ppm)
警 報 設 定 値	1 段目 19.5vol% 2 段目 18.0vol%	1 段目 10.0ppm 2 段目 15.0ppm
寸 法	本体：W66×H195×D29mm(突起部除く) センサ部：φ44×H75mm(突起部除く) センサ延長ケーブル：5m	
質 量	約450g(電池除く)	

1台で4種のガスを同時検知・同時表示できるハンディタイプのガス検知器

マルチ型ガス検知器

吸引式 XP-302M



アルミケースタイプ (非防爆)

1m ガス導入管タイプ



WEBはこちら

特長

- 可燃性ガス／硫化水素／一酸化炭素／酸素から最大4種のガスを検知可能
- センサがユニット式でメンテナンスの負担を軽減
- 大きく見やすい4ガス同時表示の大画面
- データ記録可能
- 3ガスタイプもラインナップ

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

可燃性ガス 硫化水素 一酸化酸素 酸素

防爆

防爆 非防爆 Ex ib d IIB T3
※可燃性ガスセンサ部は耐圧防爆構造

仕様

型 式	XP-302M			
検 知 原 理	接触燃焼式	定電位電解式		ガルバニ電池式
検 知 対 象 ガ ス	可燃性ガス (メタン又はイソブタン)	硫化水素	一酸化炭素	酸素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0～100%LEL (101～110%LEL)	0～30.0ppm (30.1～150ppm)	0～150ppm (151～300ppm)	0～25.0vol% (25.1～50.0vol%)
警 報 設 定 値	1 段目 10%LEL 2 段目 30% LEL	1 段目 10ppm 2 段目 15ppm	1 段目 50ppm 2 段目 100ppm	1 段目 19.5vol% 2 段目 18.0vol%
寸 法	W152×H152×D42mm(突起部除く)			
質 量	約870g(電池含む)			

可燃性ガスの漏えい検知、酸欠防止に適したガス検知器

複合型ガス検知器 コスモテクター

吸引式 XP-3368II



XP-3000II
シリーズの
詳しい特長は
P.19



WEBはこちら

特長

- 可燃性ガスの低濃度検知および酸素濃度検知が可能
- Bluetooth®無線技術搭載で、専用アプリによるメール通知が可能
- 耐衝撃構造
- IP67相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

可燃性ガス 酸素

防爆

防爆 非防爆 Ex ia da IIC T4 Ga (アルカリ乾電池仕様)、
Ex ia da IIC T3 Ga (ニッケル水素充電電池仕様)
※可燃性ガスセンサ部は耐圧防爆構造

仕様

型 式	XP-3368 II	
検 知 原 理	接触燃焼式	ガルバニ電池式
検知対象ガス	可燃性ガス及び 可燃性溶剤の蒸気	酸素
検 知 範 囲	0～5,000ppmまたは 0～10,000ppm	0～25.0vol%
警 報 設 定 値	250ppmまたは500ppm	18.0vol%
寸 法	W91 × H164 × D44mm (突起部除く)	
質 量	約 460g (電池含む)	

可燃性ガスの爆発危険濃度監視および酸欠防止に適したガス検知器

複合型ガス検知器 コスモテクター

吸引式 XP-3318II



XP-3000II
シリーズの
詳しい特長は
P.19



WEBはこちら

特長

- 可燃性ガスの爆発危険濃度検知および酸素濃度検知が可能
- 32種類のガス種への読み替えが可能
- Bluetooth®無線技術搭載で、専用アプリによるメール通知が可能
- 耐衝撃構造
- IP67相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

可燃性ガス 酸素

防爆

防爆 非防爆 Ex ia da IIC T4 Ga (アルカリ乾電池仕様)、
Ex ia da IIC T3 Ga (ニッケル水素充電電池仕様)
※可燃性ガスセンサ部は耐圧防爆構造

仕様

型 式	XP-3318II	
検 知 原 理	接触燃焼式	ガルバニ電池式
検知対象ガス	可燃性ガス及び 可燃性溶剤の蒸気	酸素
検 知 範 囲	0～100%LEL	0～25.0vol%
警 報 設 定 値	20%LEL	18.0vol%
寸 法	W91 × H164 × D44mm (突起部除く)	
質 量	約 460g (電池含む)	

可燃性ガスの漏えい検知、爆発危険監視および酸欠防止に適したガス検知器

複合型ガス検知器 コスモテクター

吸引式 XP-3368II-W



XP-3000II
シリーズの
詳しい特長は
P.19



WEBはこちら

特長

- 可燃性ガスの低濃度から爆発危険濃度検知および酸素濃度検知が可能
- 32種類のガス種への読み替えが可能
- Bluetooth®無線技術搭載で、専用アプリによるメール通知が可能
- 耐衝撃構造
- IP67相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

可燃性ガス 酸素

防爆

防爆 非防爆 Ex ia da IIC T4 Ga (アルカリ乾電池仕様)、
Ex ia da IIC T3 Ga (ニッケル水素充電電池仕様)
※可燃性ガスセンサ部は耐圧防爆構造

仕様

型 式	XP-3368 II -W	
検 知 原 理	接触燃焼式	ガルバニ電池式
検知対象ガス	可燃性ガス及び 可燃性溶剤の蒸気	酸素
検 知 範 囲	0.0～100.0%LEL ※ppm 表示に切替可	0～25.0vol%
警 報 設 定 値	20%LEL	18.0vol%
寸 法	W91 × H164 × D44mm (突起部除く)	
質 量	約 460g (電池含む)	

暑さ指数表機能付きで装着タイプの酸素・一酸化炭素計

酸素・一酸化炭素計

拡散式 XOC-353II／XOC-353IIBT



※写真はXOC-353II

XX-353II／
XX-353IIBT
シリーズの
詳しい特長は
P.20



WEBはこちら

特長

- 単4形電池1本で約5,000時間^{*}連続使用可能
※ 無警報時、温度25℃の場合
- 表示が見やすいカラー液晶採用、バックライト付き
- 警報履歴機能搭載
- 暑さ指数(WBGT値)表示機能を搭載
- Bluetooth[®]無線技術搭載で専用アプリで測定状態をリアルタイムに確認(XOC-353IIBT)
- IP54相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

一酸化酸素 酸素

防爆

防爆 非防爆

仕様

型 式	XOC-353II／XOC-353IIBT	
検 知 原 理	定電位電解式	ガルバニ電池式
検 知 対 象 ガ ス	一酸化炭素	酸素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0～300ppm (301～2,000ppm)	0～25.0vol% (25.1～50.0vol%)
警 報 設 定 値	1段目50ppm、2段目150ppm (積算警報も可能)	1段目19.5vol% 2段目18.0vol%
寸 法	W70×D24×H62.5mm(突起部除く)	
質 量	約82g(電池含む)	

暑さ指数表機能付きで装着タイプの酸素・硫化水素計

酸素・硫化水素計

拡散式 XOS-353II



XX-353II／
XX-353IIBT
シリーズの
詳しい特長は
P.20



WEBはこちら

特長

- 単4形電池1本で約5,000時間^{*}連続使用可能
※ 無警報時、温度25℃の場合
- 表示が見やすいカラー液晶採用、バックライト付き
- 警報履歴機能搭載
- 暑さ指数(WBGT値)表示機能を搭載
- IP54相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

硫化水素 酸素

防爆

防爆 非防爆

仕様

型 式	XOS-353II	
検 知 原 理	ガルバニ電池式	定電位電解式
検 知 対 象 ガ ス	酸素	硫化水素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0～25.0vol% (25.1～50.0vol%)	0～30.0ppm (30.1～100.0ppm)
警 報 設 定 値	1段目19.5vol% 2段目18.0vol%	1段目10.0ppm 2段目15.0ppm
寸 法	W70×D24×H62.5mm(突起部除く)	
質 量	約82g(電池含む)	

防爆エリアで使用できる装着タイプの酸素・一酸化炭素計

酸素・一酸化炭素計

拡散式 XOC-2200



XX-2200
シリーズの
詳しい特長は
P.21



WEBはこちら

特長

- 単4形電池1本で約5,000時間^{*}連続使用可能
※ 無警報時、温度20℃の場合
- 作業者にわかりやすい大音量、4方向の警報ランプ、バイブレーション機能
- 積算濃度表示機能・ピーク値メモリ機能・ピークホールド機能搭載
- 厚さ22mm・重さ約75gの薄型・軽量

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

一酸化酸素 酸素

防爆

防爆 非防爆 Ex ib IIB T3 Gb

仕様

型 式	XOC-2200	
検 知 原 理	ガルバニ電池式	定電位電解式
検 知 対 象 ガ ス	酸素	一酸化炭素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0～25.0vol% (25.1～50.0vol%)	0～300ppm (301～2,000ppm)
警 報 設 定 値	1段目50ppm 2段目150ppm (積算警報も可能)	1段目19.5vol% 2段目18.0vol%
寸 法	W65×D22×H64mm(突起部除く)	
質 量	約75g(電池含む)	

防爆エリアで使用できる装着タイプの酸素・硫化水素計

酸素・硫化水素計

拡散式 XOS-2200



XX-2200
シリーズの
詳しい特長は
P.21



WEBはこちら

特長

- 単4形電池1本で約5,000時間^{*}連続使用可能
※ 無警報時、温度20℃の場合
- 作業者にわかりやすい大音量、4方向の警報ランプ、バイブレーション機能
- ピーク値メモリ機能・ピークホールド機能搭載
- 厚さ22mm・重さ約75gの薄型・軽量

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

硫化水素 酸素

防爆

防爆 非防爆 Ex ib IIB T3 Gb

仕様

型 式	XOS-2200	
検 知 原 理	ガルバニ電池式	定電位電解式
検 知 対 象 ガ ス	酸素	硫化水素
検 知 範 囲 (サービスレンジ)	0～25.0vol% (25.1～50.0vol%)	0～30.0ppm (30.1～100.0ppm)
警 報 設 定 値	1 段目19.5vol% 2 段目18.0vol%	1 段目10.0ppm 2 段目15.0ppm
寸 法	W65×D22×H64mm(突起部除く)	
質 量	約75g(電池含む)	

化学物質のリスクアセスメントに最適なリアルタイムモニタ

化学物質リアルタイムモニタ

吸引式 XP-3320II-V



WEBはこちら

特長

- 約100種類の化学物質へ読み替え※が可能で、化学物質の発生場所・滞留場所の特定が可能
※参考値となります
- 化学物質の発生場所や滞留場所の特定に
- 本体や専用アプリでトレンドグラフを表示可能
※PCでのログデータ読み出しにはオプションのログデータ収集セット（別売）が必要となります
- 耐衝撃構造
- IP67相当

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

VOC

防爆

防爆 非防爆 Ex ia da IIC T4 Ga (アルカリ乾電池仕様)、Ex ia da IIC T3 Ga (ニッケル水素充電電池仕様)

仕様

型 式	XP-3320 II-V
検 知 原 理	熱線型半導体式
検知対象ガス	VOC (校正ガス：トルエン)
検 知 範 囲	0～1,000ppm
寸 法	W91×H164×D44mm (突起部除く)
質 量	約 460g (電池含む)

化学物質のリスクアセスメントに最適な装着型のリアルタイムモニタ

個人ばく露濃度計

拡散式 XV-389



コスモテクトー
シリーズの
詳しい特長は
P.19



WEBはこちら

特長

- ログデータ収集セットとの併用で、日常の個人ばく露の傾向管理を簡単に実施可能
- 17種類の化学物質から対象物質を選択可能。換算係数表を活用すれば合計86物質に対応
- 化学物質の気中濃度の瞬時値、平均値、TWA値（時間加重平均値）、STEL値（短時間ばく露限界値）をリアルタイムで直読し、警報レベル（TWA、STEL）に達するとブザーやランプでお知らせ

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

VOC

防爆

防爆 非防爆

仕様

型 式	XV-389
検 知 原 理	熱線型半導体式
検知対象ガス	VOC (校正ガス：トルエン)
検 知 範 囲	0～500ppm
警 報 設 定 値	TWA警報 8時間ばく露限界値、STEL警報 短時間（15分間）ばく露限界値（ガス種による）
寸 法	H 40×W 94×D 20mm (突起部除く)
質 量	約 62g (電池除く)

ニオイの強度を数値化できるニオイの測定器

ポータブル型ニオイセンサ

吸引式 XP-329IIIR



WEBはこちら

特長

- 単位のないニオイの強度を数値化し即時表示
- データメモリ機能で測定値がパソコンに取り出し可能
- 「レベル表示」と「臭気指数(相当値)表示」に切り換えが可能
- メンテナンスのタイミングをバーグラフでお知らせ

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

ニオイ

防爆

防爆 非防爆

仕様

型 式	XP-329IIIR
検 知 原 理	高感度酸化インジウム系熱線型焼結半導体センサ
検 知 対 象	各種香気・臭気成分
検 知 範 囲	レベル表示時：0～2,000 ※センサ出力バーグラフメータ左から2番目のドットでゼロベースセットした場合 臭気指数数表示時：0～(40) [レベル表示の2,000相当値まで]
寸 法	W84×H190×D40mm (突起部除く)
質 量	約 640g (電池含む)

ニオイの強度を数値化できるニオイの測定器の簡易版

ポータブル型ニオイセンサmini

吸引式 XP-329m



WEBはこちら

特長

- 単位のないニオイの強度を数値化し即時表示
- 小型・軽量・コンパクト。重さは約300gで持ち運びに便利
- ベース調整のみで測定が開始できる簡単操作
- データメモリ機能で測定値がパソコンに取り出し可能

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

ニオイ

防爆

防爆 非防爆

仕様

型 式	XP-329m
検 知 原 理	高感度酸化スズ系熱線型焼結半導体センサ
検 知 対 象	各種香気・臭気成分
検 知 範 囲	000～999
寸 法	W60×H140×D40mm (突起部除く)
質 量	約 300g (電池含む)

燃焼器具の不完全燃焼による一酸化炭素の検知に適したガス検知器

一酸化炭素測定器 (COメータ)

吸引式 XP-333IIIai



WEBはこちら

特長

- 燃焼排ガス中の一酸化炭素検知が可能
- 専用アプリ「Xai® CONNECT」で測定レポート作成が可能※
- ※オプション
- 測定中の濃度変化がLEDの色でわかる
- IP22相当

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理
- その他

検知対象ガス

- 燃焼排ガス中の一酸化炭素

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	XP-333IIIai
検 知 原 理	定電位電解式
検 知 対 象 ガ ス	ガス器具燃焼排ガス中の一酸化炭素 (CO)
検 知 範 囲	SAFETYモード: 0~2,000ppm SAFETYモード以外: 0.000~0.499vol%
警 報 設 定 値 (SAFETY モード)	1段目50ppm、2段目150ppm
寸 法	約W92×H180×D42mm (収納時) 約W76×H467×D85mm (使用時)
質 量	約380 g (収納時) / 約310 g (使用時)

わずかなフロンの漏えい探知に適したフロンガス探知器

代替フロンガス探知器

吸引式 XP-704III



WEBはこちら

特長

- 1台で様々な代替フロンの検知が可能
- 小型・軽量で操作性抜群
- わずか5ppmの微量のガス漏れを検知可能
- ポンプ自動停止機能付き

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 代替フロン

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	XP-704III
検 知 原 理	熱線型半導体式
検知対象ガス	R22、R32、R404A、R407C、R600a、R410A、 R134a、R290、HFO1234yf
検 可 能 濃 度	5ppm (R-134a のみ 30ppm) [感度設定「5」の場合]
寸 法	W38 × H130 × D32mm (突起部除く)
質 量	約190g (電池、レーザーケース含む)

ボイラ、焼却炉等の燃焼管理に最適な酸素濃度計

燃焼管理用 酸素濃度計 コスモクター

吸引式 XP-3380II-E



XP-3000II
シリーズの
詳しい特長は
P.19



WEBはこちら

特長

- 燃焼排ガス中の酸素濃度検知が可能
- Bluetooth®無線技術搭載で、専用アプリによるメール通知が可能
- 耐衝撃構造
- IP67相当

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理
- その他

検知対象ガス

- 燃焼排ガス中の酸素

防爆

- 防爆
- 非防爆
- Ex ia IIC T4 Ga (アルカリ乾電池仕様)、
Ex ia IIC T3 Ga (ニッケル水素充電電池仕様)

仕様

型 式	XP-3380II-E
検 知 原 理	ガルバニ電池式
検知対象ガス	燃焼排ガス中の酸素
検 知 範 囲	0 ~ 25.0vol%
警 報 設 定 値	18.0vol%
寸 法	約 W91 × H164 × D44mm (突起部除く)
質 量	約 460g (電池含む)

回転機の摩耗状態の簡易測定に最適な鉄粉濃度計

グリース鉄粉濃度計
SDM-72



WEBはこちら

特長

- グリース中の鉄粉濃度を測定し、震度値が高くなる前に回転機の摩耗状態が診断可能
- 振動値が高くなる前の段階での軸受摩耗状態の診断が可能
- サンプルグリースを挿入するだけの簡単操作

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理
- その他

検知対象ガス

- グリース中の鉄粉濃度

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	SDM-72
検 知 原 理	磁気バランス式電磁誘導法
検 知 対 象	グリース中の鉄粉濃度
検 知 範 囲	0 ～ 5.000% (Wt)
寸 法	W84 × H190 × D40mm
質 量	約 480g (電池含む)

回転機の摩耗状態の簡易測定に最適な鉄粉濃度計

潤滑油鉄粉濃度チェッカー
SDM-73



WEBはこちら

特長

- 潤滑油中の鉄粉濃度を測定し、震度値が高くなる前に回転機の摩耗状態が診断可能
- 潤滑油中の鉄粉濃度で「軸受」「歯車」「シリンダ」等の摩耗状態を簡易診断及び傾向管理可能
- サンプルオイルを挿入するだけの簡単操作

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理
- その他

検知対象ガス

- 潤滑油中の鉄粉濃度

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	SDM-73
検 知 原 理	磁気バランス式電磁誘導法
検 知 対 象	潤滑油中の鉄粉濃度
検 知 範 囲	0 ～ 19999ppm (Wt)
寸 法	W84 × H190 × D40mm
質 量	約 480g (電池含む)

検知部・指示計 システム構成例

代表的な検知部と指示計の組み合わせ例です

検知原理	検知部		指示計	
	拡散式	吸引式	 一点監視用 NV-120シリーズ P.63	 多点監視用 V3シリーズ P.64
接触燃焼式 (可燃性ガスLEL検知)	 KD-5A/B P.51	—	Cv	Cv
	—	 PD-14B P.51	Ci	Ci
熱線型半導体式 (可燃性ガス高感度検知)	 KD-5A/B P.51	—	Hv	Hv
	—	 PD-14A P.51	Hi	Hi
電流信号入力 (4-20mA入力)	 KD-12シリーズ P.49	 PD-12シリーズ P.49	Mx	M
	 KS-70/D/R P.46-47	 PS-8シリーズ P.48		
		 IRC-630 P.59		
		—		
定電位電解式 (毒性ガス検知)	 KS-2D P.52	 PS-2DP/DE P.52	Dx	D
ガルバニ電池式 (酸素濃度検知)	 KD-5O P.51	 PS-2OP/OE P.52	Sx	O
	 KS-2O P.52			
気体熱伝導式 (不活性ガス/高濃度ガス他)	 KD-5A/B P.51	—	—	Tv

※ツェナーバリアとの組み合わせにより本質安全防爆

センサ・表示部一体型の酸素検知警報器

酸素検知警報器

拡散式 KS-70



WEBはこちら

- 特長
- 使用電源は、DC/AC/電池から選択可能
 - 自動バックアップで停電時でも2週間以上(約350時間)監視
 - 小型・軽量で設置が簡単

- 用途
- 爆発防止
 - 中毒防止
 - 酸欠防止
 - 環境管理

- 検知対象ガス
- 酸素

- 防爆
- 防爆
 - 非防爆

型 式	KS-70
検 知 原 理	ガルバニ電池式
検知対象ガス	酸素
検 知 範 囲	0 ~ 25.0vol% または 0 ~ 50.0vol%
警 報 設 定 値	F.S.25.0vol%の場合:1段目19.0vol%、2段目18.0vol% F.S.50.0vol%の場合:1段目18.0vol%、2段目25.0vol%
寸 法	W82 × H150 × D35mm (突起部除く)
質 量	約 0.3kg

センサ・表示部一体型の一酸化炭素検知警報器

一酸化炭素検知警報器

拡散式 KS-7D



WEBはこちら

- 特長
- 使用電源は、DC/AC/電池から選択可能
 - センサ寿命3年
 - 自動バックアップで停電時でも2週間以上(約350時間)監視
 - 小型・軽量で設置が簡単

- 用途
- 爆発防止
 - 中毒防止
 - 酸欠防止
 - 環境管理

- 検知対象ガス
- 一酸化炭素

- 防爆
- 防爆
 - 非防爆

型 式	KS-7D
検 知 原 理	電気化学式
検知対象ガス	一酸化炭素
検 知 範 囲	0 ~ 75ppm または 0 ~ 150ppm または 0 ~ 250ppm または 0 ~ 400ppm
警 報 設 定 値	F.S.75ppmの場合:25/50ppm、F.S.150ppmの場合:50/100ppm、 F.S.250ppmの場合:50/150ppm、F.S.400ppmの場合:50/150ppm
寸 法	W82 × H150 × D35mm (突起部除く)
質 量	約 0.3kg

センサ・表示部一体型の二酸化炭素検知警報器

二酸化炭素検知警報器

拡散式 KS-7R



WEBはこちら

特長

- センサ寿命5年
- 小型・軽量で設置が簡単

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

二酸化炭素

防爆

防爆 非防爆

仕様

型 式	KS-7R
検 知 原 理	非分散赤外線式
検知対象ガス	二酸化炭素
検 知 範 囲	0 ~ 5,000ppm (最少検知濃度: 360ppm)
警 報 設 定 値	1段警報: 2,000ppm, 2段警報: 5,000ppm
寸 法	W82 × H150 × D35mm
質 量	約 300g

センサユニット交換式

コスモス式ガス検知部

吸引式 PS-8シリーズ



メインユニット



WEBはこちら

特長

- 校正済みのセンサを交換する「コスモス式[※]」を採用
- 当社独自の熱線型半導体式 水素化物センサで長寿命化
- 視認性抜群の大型液晶で現場を一目で把握
- PoE対応で省配線、PLCとはシームレスに簡単接続
- フロントアクセスでセンサ交換が簡単
- サブ/拡張ユニットを使用し、ご使用ガス種や数量に合わせてセンサの組み合わせが可能

※コスモス式とは
1997年から始まった、設置現場でのガス校正を不要とし、またセンサをリサイクルすることで、ランニングコストを極力低減する方式

用途

爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

可燃性ガス 毒性ガス 酸素

防爆

防爆 非防爆

〈システム構成例〉

拡張ユニット
1ユニットに拡張モジュールを2つ搭載
モジュールラインナップ
●AOモジュール(アナログ出力)
●DOモジュール(接点出力)
●AIモジュール(アナログ入力)
●MRモジュール(Modbus-RTU)

メインユニット
センサ、ポンプを搭載するほか、大型液晶画面で最大12点のセンサ情報を表示

サブユニット
ポンプとセンサのみ搭載



仕様

メインユニット、サブユニット

型 式	メインユニット: PS-8N、PS-8M (Ethernet 用) サブユニット: PS-8S
検 知 原 理	定電位電解式、熱線型半導体式、ガルバニ電池式
検知対象ガス	仕様による
検 知 範 囲	仕様による
寸 法	W70mm × H124mm × D172mm (突起部除く)
質 量	約 850g(センサ除く)

拡張ユニット (モジュールは最大 2 枚実装可)

型 式	PS-8EU
寸 法	W60mm × H124mm × D172mm (突起部除く)
質 量	約 410g



NF₃・COSは
熱分解コンバーター一体型
センサです



フロントアクセスで
センサ交換が簡単

検知対象ガスは「製品・ガス種別 索引」(P.3) をご覧ください

設置場所で警報と濃度の確認できるガス検知部

濃度表示機能付ガス検知部

拡散式 KD-12シリーズ／ 吸引式 PD-12シリーズ



[システム構成]

●ブザーや回転灯をつないで

ブザー
…… または
回転灯

●持ち運びタイプとして*

※非防爆となります。形状・仕様の詳細についてはお問い合わせください。

●一点式指示警報器とつないで

NV-120Mx

●指示計・警報ユニット
多点式指示警報器とつないで

V3タイプM
…… または
UV-810

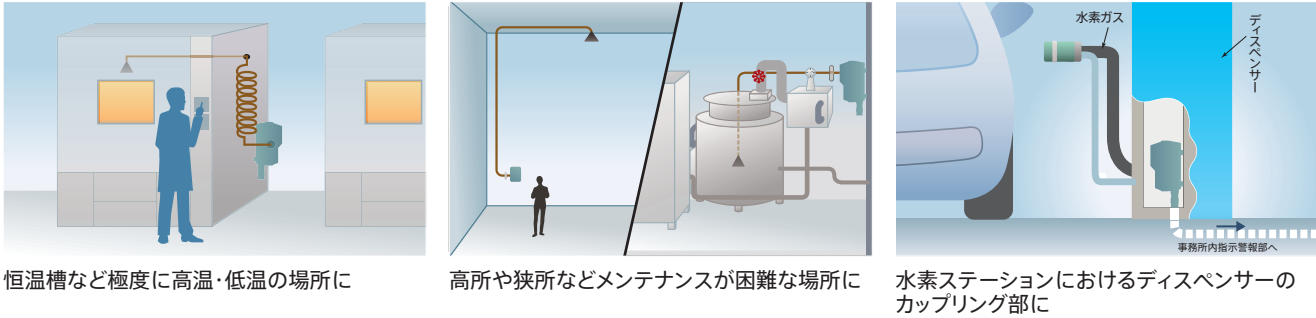
●各種集中制御システムとつないで

PLC
DCS

●車載用として

KD-12

吸引式PD-12の設置例



恒温槽など極度に高温・低温の場所に

高所や狭所などメンテナンスが困難な場所に

水素ステーションにおけるディスペンサーのカップリング部に

特長

- 濃度・警報表示機能付きで現場でもガス濃度や警報状態が一目でわかり、作業員の安全確保に役立つ
- メンテナンスの際に検知部で出力が確認でき、一人で校正が可能なのでコスト削減につながる
- 磁気スティックによる調整方式で、メンテナンスが簡単
- 防水・防塵構造(保護等級 IP65)

拡散式 KD-12

- KD-12 A/B/C は水素・アセチレン防爆構造(Ex d IIC T5)

吸引式 PD-12

- 水素に対応した防爆構造(Ex d IIB + H2 T4 X)

ワンマンメンテナンスでコスト削減!!

●濃度表示機能付きなので検知部側で表示が確認でき、校正が一人で行えます。

Before

検知部の出力を警報部で確認しなくてはならないため、複数の作業員が必要。

After

検知部で出力が確認できるので、一人で校正が可能。

用途

- 爆発防止 中毒防止 酸欠防止 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス 毒性ガス 不活性ガス

防爆

- 防爆 非防爆 Ex d IIC T5 (KD-12A/B/C)
Ex d IIB T5 (KD-12D/O/R)
Ex d IIB + H2 T4 X (PD-12)

仕様

KD-12 シリーズ						
型 式	KD-12A	KD-12B	KD-12C	KD-12D	KD-12O	KD-12R
検 知 原 理	熱線型半導体式	接触燃焼式	気体熱伝導式	定電位電解式	ガルバニ電池式	非分散赤外線式
検知対象ガス	可燃性ガス、毒性ガス等		水素、ヘリウム、二酸化炭素等	一酸化炭素、硫化水素	酸素	メタン、プロパン、二酸化炭素
検 知 範 囲	仕様による			一酸化炭素： 0～100ppm または 0～150ppm または 0～250ppm 硫化水素： 0～30ppm または 0～50ppm	0～25.0vol%	仕様による
寸 法	W158 × H116 × D68mm (突起部除く)			W158 × H120 × D68mm (突起部除く)		
質 量	約 1.2kg			約 1.3kg		

PD-12 シリーズ

型 式	PD-12A	PD-12B	PD-12C
検 知 原 理	熱線型半導体式	接触燃焼式	気体熱伝導式
検知対象ガス	可燃性ガス、毒性ガス等		
検 知 範 囲	仕様による		
寸 法	W133 × H289 × D132mm (突起部除く)		
質 量	約 5.2kg		

耐圧防爆型の拡散式ガス検知部

ガス検知部

拡散式 KD-5



WEBはこちら

特長

- シンプルな耐圧防爆型の拡散式ガス検知部

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス
- 毒性ガス
- 酸素

防爆

- 防爆
- 非防爆
- d 3a G4 (KD-5A)
- d 2 G4 (KD-5B/D/O)

仕様

型 式	KD-5A、KD-5B	
検 知 原 理	熱線型半導体式、接触燃焼式、気体熱伝導式	
検知対象ガス	可燃性ガス	
指 示 範 囲	仕様による	
寸 法	W141 × H192 × D94mm	
質 量	約 1kg	

型 式	KD-5D	KD-5O
検 知 原 理	定電位電解式	隔膜ガルバニ電池式
検知対象ガス	一酸化炭素	酸素
指 示 範 囲	仕様による	
寸 法	W141 × H192 × D94mm	
質 量	約 1kg	

耐圧防爆型の吸引式ガス検知部

ガス検知部

吸引式 PD-14



WEBはこちら

特長

- 水素に対応した防爆構造 (Exd IIB + H2 T4)
- 防水・防塵構造 (保護等級IP65)

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス
- 毒性ガス
- 酸素

防爆

- 防爆
- 非防爆
- Ex d IIB + H2 T4

仕様

型 式	PD-14A-D	PD-14B-D
検 知 原 理	熱線型半導体式	接触燃焼式
検知対象ガス	仕様による	
検 知 範 囲	仕様による	
寸 法	W133 × H260 × D132mm (突起部除く)	
質 量	約 5.2kg	

本質安全防爆型の拡散式ガス検知部

ガス検知部

拡散式 KS-2



WEBはこちら

特長

- ツェナーバリアとの組み合わせにより本質安全防爆構造として使用可能 (KS-2D-Ex、KS-2O-Ex)

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 毒性ガス
- 酸素

防爆

- 防爆
- 非防爆
- Ex ia IIC T5 X または Ex ia IIC T5 Ga (KS-2O-Ex、KS-2D-Ex)
- ※ツェナーバリア使用にて

仕様

型 式	KS-2D-N、KS-2D-Ex	KS-2O-N、KS-2O-Ex
検 知 原 理	定電位電解式	ガルバニ電池式
検知対象ガス	毒性ガス	酸素
指 示 精 度	仕様による	
寸 法	W102 × H200 × D75mm (突起部除く)	
質 量	約 1.5kg	

本質安全防爆型の吸引式ガス検知部

ガス検知部

吸引式 PS-2



WEBはこちら

特長

- ツェナーバリアとの組み合わせにより本質安全防爆構造として使用可能 (PS-2DE-Ex、PS-2OE-Ex)

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 毒性ガス
- 酸素

防爆

- 防爆
- 非防爆
- Ex ia IIC T5 X または Ex ia IIC T5 Ga (PS-2DE-Ex、PS-2OE-Ex)
- ※ツェナーバリア使用にて

仕様

型 式	PS-2DP-N、PS-2DE-Ex	PS-2OP-N、PS-2OE-Ex
検 知 原 理	定電位電解式	ガルバニ電池式
検知対象ガス	毒性ガス	酸素
指 示 範 囲	仕様による	
寸 法	W300 × H350 × D100mm (突起部除く)	
質 量	約 5.6kg	

CoCl₂、HCN用の拡散式ガス検知部

ガス検知部

KCM-3A



WEBはこちら

特長

- ツェナーバリアとの組み合わせにより本質安全防爆構造として使用可能(KCM-3A-Ex)

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- CoCl₂
- HCN

防爆

- 防爆
- 非防爆
- 3n G5 (KCM-3A-Ex)
※ツェナーバリア使用にて

仕様

型 式	KCM-3A-N、KCM-3A-Ex
検 知 原 理	ゲル化電解式
検知対象ガス	CoCl ₂ 、HCN 等
検 知 範 囲	仕様による
寸 法	W152 × H190 × D120mm
質 量	約 1.3kg

化学発光方式で1ppbから超高感度にアルシングスを検知

アルシングガス用 化学発光方式ガス検知警報器

CLC-870



WEBはこちら

特長

- 化学発光方式で1ppbから超高感度にアルシングスを検知
- 定期的なセンサ交換が不要で、消耗品も少ないため手間もかからず、低ランニングコスト
- ガス濃度を直接検知することで、すばやい応答速度を実現

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- アルシン

防爆

- 防爆
- 非防爆

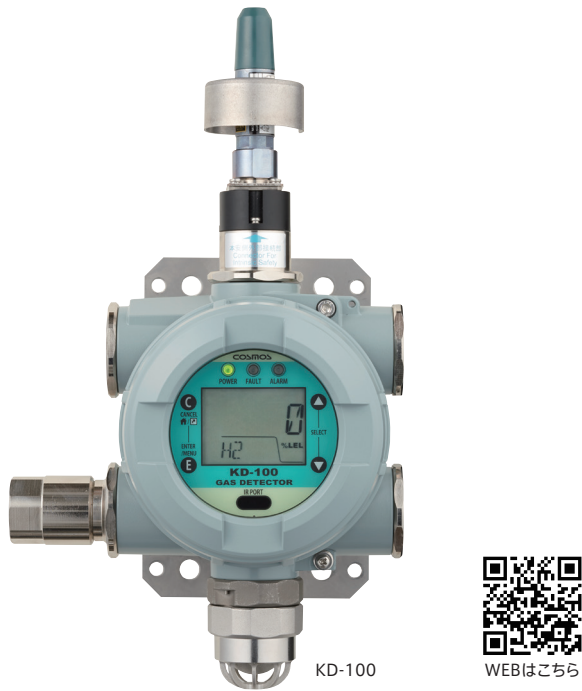
仕様

型 式	CLC-870
検 知 原 理	化学発光方式
検知対象ガス	アルシン
検 知 範 囲	0 ~ 25ppb
寸 法	W350 × H450 × D233mm
質 量	約 20kg

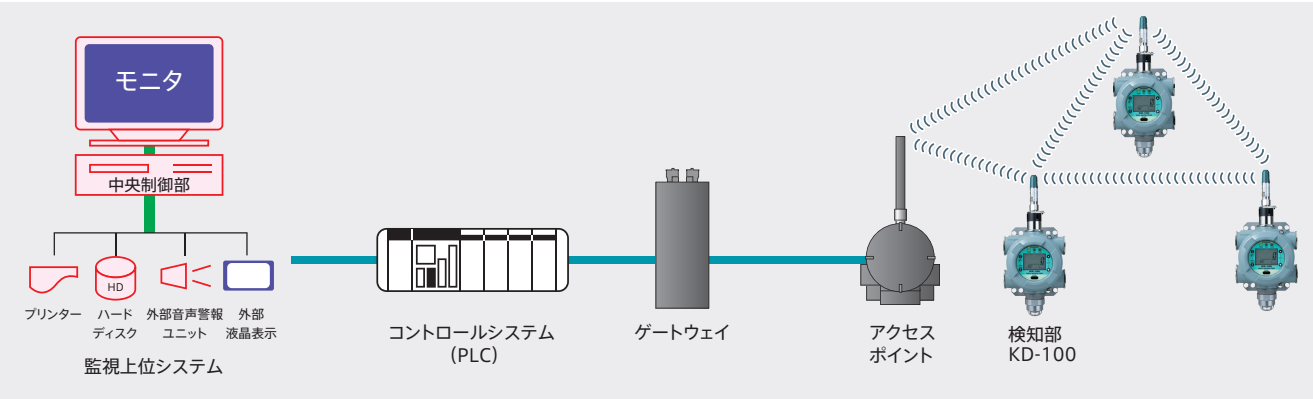
配線にかかるコストを低減する無線式の高ス漏えい監視システム

無線ガス検知部

拡散式 KD-100／KD-101



[システム構成]



特長

- 外部電源式のKD-100は外部から安定した電源を得ることができるので、電池切れの心配がない
- 電池電源式のKD-101は完全ケーブルレス。一切の配線工事が不要で、設置場所を選ばない。移設や増設も容易
- 国際標準化された工業用無線規格「ISA100.11a」を採用
- 無線でガス濃度信号を送るので、信号配線が不要
- 上位システムからの設定変更等が可能。(各種設定、ゼロ調整、テスト)
- 無線に加えて4-20mA出力や接点出力での信号出力が可能
- KD-100Mは従来のガス検知部 (KD-12、PD-12) の無線変換器として使用

仕様

型式	外部電源式 KD-100	KD-100A	KD-100B	KD-100D	KD-100O	KD-100R	KD-100M
	電池電源式 KD-101	—	—	KD-101D	KD-101O	KD-101R	—
検 知 原 理	熱線型半導体式		接触燃焼式	定電位電解式	ガルバニ電池式	非分散赤外線式	センサ無し (4・20mA 信号変換)
検 知 対 象 ガ ス	可燃性ガス、毒性ガス			一酸化炭素、硫化水素	酸素	メタン、プロパン	
検 知 範 囲	仕様による			一酸化炭素：0～75、100、150、200、 250、300、500ppm 硫化水素：0～30、50ppm	0～25vol%	0～100%LEL	
寸 法	H338 × W146 × D160mm（ケーブルグラント部除く）						H342 × W146 × D160mm （ケーブルグラント部除く）
質 量 ※1	KD-100: 約 3.7kg、KD-101: 約 4kg						約 3.3kg

※1 製品質量はケーブルグラント1個につき330g、閉止ユニット1個につき150gが加算されます。

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス
- 毒性ガス
- 酸素

防爆

- 防爆
- 非防爆
- Ex d ia IIC T5 (KD-100A/B/M)
- Ex db ia Ga IIC T5 Gb (KD-100D/O/R)

信号配線の無線化により施工性が向上

ガス検知部用 LoRaWAN無線変換器

WC-7L



特長

- LoRaWANは迂回性に優れた920MHz帯で、最長300m^{*}の長距離も通信可能。応答性の不要なセンサ(ニオイセンサ等)の場合は、数km^{*}の通信も可能
 - ガス検知部用に開発された遅延を軽減する独自設計により、ガス警報をすばやくお知らせ
- ※環境条件により異なります

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理
- その他

検知対象ガス

- 検知部の仕様による

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	WC-7L
寸 法	本体：H147×W40×D82.9mm (アンテナ、カバー部除く)
質 量	約 0.6kg (アンテナ含む)

「JRA 4068:2016R」適合の冷媒ガス警報器

微燃性冷媒ガス警報器

CHR-100P



(一社)日本冷凍空調工業会制定
「JRA 4068:2016R」適合品

特長

- 5年間ノーメンテナンスで使用が可能
- スイッチボックスに取り付けし、壁面にスッキリ設置

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 冷媒ガス

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	CHR-100P
検 知 原 理	熱線型半導体式
検知対象ガス	フロンガス (冷媒番号：R32)
寸 法	W70 × H120 × D46mm (突起部除く)
質 量	約 200g

オフィスビルや学校などにおける省エネ対策に

換気扇コントローラ

拡散式 ARU-05C／ARU-03C



ARU-05C



WEBはこちら

特長

- CO₂濃度、室内の空気の汚れに応じて換気扇をコントロール
- 外気導入量の削減により大幅な省エネを実現
- ニーズに合わせて選べる2つのラインナップ

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 二酸化炭素
- 空気汚れ

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	ARU-05C	ARU-03C
検 知 原 理	CO ₂ ：非分散赤外線式 空気汚れ：熱線型半導体式	非分散赤外線式
検知対象ガス	CO ₂ 及び空気汚れ(ヒト代謝ガス、 ニオイ成分、化学物質 等)	CO ₂
寸 法	W70 × H120 × D65mm	
質 量	約 230 g	

環境中の化学物質の高感度検知に

環境モニタ

拡散式 COD-203



WEBはこちら

特長

- 当社独自の高感度センサを搭載し、環境中の様々な化学物質[※]を低濃度で検出
[※]測定物質はお問い合わせください
- 小型・軽量。取付磁石や取付金具で監視したい場所へ簡単に設置が可能
- センサ寿命2年。本体ごと交換するため、現場での校正不要

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 化学物質

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	COD-203A (校正ガス:エタノール)	COD-203B (校正ガス:トルエン)
検 知 原 理	熱線型半導体式	
検 知 範 囲	0 ～ 200ppm	0 ～ 5ppm
寸 法	W50 × H110 × D27mm (突起部除く)	
質 量	約 0.2kg	

「JRA GL-13」適合の冷媒ガス警報器

フロンガス警報器

CHR-100



(一社)日本冷凍空調工業会制定
「JRA GL-13」適合品

特長

- 5年間ノーメンテナンスで使用が可能
- スイッチボックスに取り付けし、壁面にスッキリ設置

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 冷媒ガス

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	CHR-100
検 知 原 理	熱線型半導体式
検知対象ガス	フロンガス (R134a、R404A、R407C、R410A、R22)
寸 法	W70 × H120 × D46.5mm
質 量	約 200g

対象ガス以外の干渉を受けにくいNDIR式検知部

NDIR式ガス検知警報器

IRC-650／IRC-651



WEBはこちら

特長

- NDIR (非分散赤外線式) を用いた、ガス検知部・警報部一体型の各種ガス用検知警報器
 - 用途に合わせて対象ガスを選択可能[※]
 - 干渉性、耐久性に優れている
- [※]製品・ガス種別 索引(P.3-4) 参照

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス
- 二酸化酸素

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	IRC-650	IRC-651
検 知 原 理	非分散赤外線式	
検知対象ガス	仕様による	
検 知 範 囲	仕様による	
寸 法	W420 × H520 × D110mm (突起部除く)	W420 × H650 × D110mm (突起部除く)
質 量	約 20kg	

長距離の2点間のガスを素早く検知

オープンパス方式ガス検知器

IR5500



製造元: MSA Safety Inc.



WEBはこちら

特長

- 最長150m (パス長) の2点間のppmレベルのガスをわずか3秒で検知
- 定期点検は外観検査・レンズ清掃・テストフィルムによる動作確認のみ
- 複数の通信出力 (HART、ModBus等) に対応

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス

防爆

- 防爆
- 非防爆
- Ex db IIB + H2 T4 Gb

仕様

型 式	IR5500
検 知 原 理	赤外線吸収式オープンパス
検知対象ガス	可燃性ガス (基準ガス: メタンまたはプロパン)
検 知 範 囲	メタン: 0 ~ 5,000ppm・m、0 ~ 5LEL・m プロパン: 0 ~ 2,000ppm・m、0 ~ 1LEL・m
寸 法	直径 135 × 長さ 315 mm (投光器、受光器共)
質 量	投光器 5.53kg、受光器 5.60kg

対象ガス以外の干渉を受けにくいNDIR式炭酸ガス検知警報器

炭酸ガス検知警報器

IRC-630



WEBはこちら

特長

- NDIR (非分散赤外線式) を用いた、ガス検知部・警報部一体型の二酸化炭素用ガス検知警報器
- 多層膜光学フィルタを用いているため、二酸化炭素に優れた選択性がある
- 長寿命・長期安定
- ポンプ内蔵型で小型・軽量なので取り付けが簡単
- 高性能ダストフィルタ搭載

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 二酸化酸素

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	IRC-630
検 知 原 理	非分散赤外線式
検知対象ガス	二酸化炭素 (CO ₂)
検 知 範 囲	0 ~ 5vol%、0 ~ 2.5vol%、0 ~ 1vol%、0 ~ 5,000ppm 0 ~ 2,500ppm
寸 法	W200 × H390 × D113mm (突起部除く)
質 量	約 6kg

遠隔でメタン検知が可能なレーザー式メタン検知装置

レーザー式メタン検知装置

LM1Z06N-LFA



販売元: 東京ガスエンジニアリングソリューションズ株式会社



WEBはこちら

LASER FALCON 2

特長

- 離れた場所からでもガスの漏えいや滞留を迅速に検知するレーザー式メタン検知装置 (検知距離 最大100m、応答速度 0.1秒)
- ドローンに搭載し上空からガス漏れ検査が可能。敷地内に設置し常時監視も
- 電源供給のみで自動的に起動、測定を開始するため、システムに組み込みやすい
- 汎用性の高い測定値の出力仕様 (RS-485シリアル通信)
- 外部からの電源供給による連続動作が可能。モバイルバッテリーなどのDC電源で動作

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- メタン

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	LM1Z06N-LFA
検 知 原 理	レーザー式
検知対象ガス	メタン、メタンを含むガス (天然ガスなど)
検 知 範 囲	1 ~ 50,000ppm-m
寸 法	W100 × H80 × D78.4mm
質 量	360g 以下

日常点検の負担を軽減しながら炉内のガス漏えいを常時監視

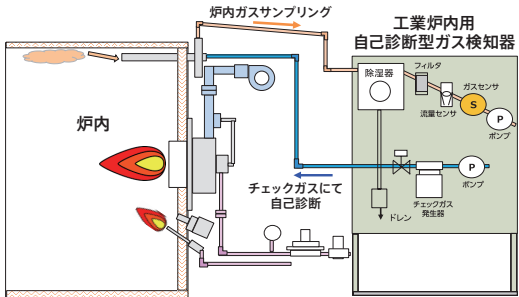
自己診断型サンプリング盤



特長

- 高温・高湿な炉内雰囲気常時サンプリングし可燃性ガスの漏えいを検知
- サンプリング配管にテスト用チェックガスを流すことで、検知部の正常動作（センサ検知感度、気密性、サンプリング流量）を自己診断し、日常点検の負担を軽減
- 不完全燃焼による一酸化炭素や水素の検知も可能

【設置イメージ】



用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス
- 防爆
- 非防爆

仕様

検 知 原 理	接触燃焼式
検知対象ガス	可燃性ガス
検 知 範 囲	0 ～ 100% LEL

センサユニット交換式の可搬卓上型ガス検知警報器

可搬卓上型ガス検知警報装置

PGD-120



WEBはこちら

特長

- 校正済みのセンサユニットを交換する「コスモス式[®]」を採用
- 設置工事が不要で、移動・移設が簡単

※コスモス式とは
1997年から始まった、設置現場でのガス校正を不要とし、またセンサをリサイクルすることで、ランニングコストを極力低減する方式

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 可燃性ガス
- 毒性ガス
- 酸素

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	PGD-120
検 知 原 理	定電位電解式、熱線型半導体式、ガルバニ電池式
検知対象ガス	半導体材料ガス、可燃性ガス、酸素
検 知 範 囲	仕様による
寸 法	W164 × H210 × D220mm
質 量	約 5kg

防爆型の水素炎・火災検知器

紫外線・赤外線式火災検知器

FL500-H₂/FL500



WEBはこちら

製造元：MSA Safety Inc.

特長

- 目に見えない炎を検知
- 紫外線と赤外線の両方を検知して、アルゴリズムを用いて炎のみを判別。アーク溶接機やガス切断機等から発せられる紫外線や赤外線には反応しない

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 水素炎
- 一般火災

防爆

- 防爆
- 非防爆
- Ex db IIC T5 Gb

仕様

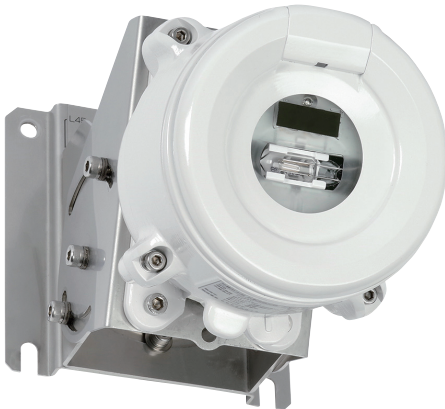
型 式	FL500-H ₂	FL500
検 知 方 式	紫外線・赤外線検知方式	
検 知 対 象	水素の炎から放射される特定の紫外線・赤外線	可燃性ガスの炎から放射される特定の紫外線・赤外線
検 知 角 度	60 フィート※ 1 約 120° (センサ正面より約± 60°)	55 ～ 90 フィート (ガス種によって異なる)、 約 120° (センサ正面より約± 60°)
寸 法	H162 × W127 × D110mm	
質 量	4.3kg	

※ 1 炎の高さは約 32 インチ (約 80cm)

非防爆型の水素炎検知器

水素炎検知器

ArtiedgeIII-H2FD



WEBはこちら

製造元：ニッタン株式会社

特長

- 目に見えない水素の炎を検知
- 紫外線1波長と赤外線2波長の3つのセンサを装備し、異なる信号をとらえ、早期にかつ正確に検知

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 水素炎

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	ArtiedgeIII-H2FD
検 知 方 式	紫外線・赤外線検知方式
検 知 対 象	水素の炎から放射される特定の紫外線・赤外線
視 野 角 度	約 120° (正面より± 60°)
監 視 距 離	約 25m
寸 法	H120 × W120 × D177mm
質 量	約 2kg (角度調整器含む)

表示の視認性と操作性に優れた一点式の指示警報部

一点式ガス警報器
NV-120シリーズ



WEBはこちら

特長

- 視認性と操作性に優れたコンパクト・高機能な指示警報部
- 大きなグラフィック液晶で警報の視認性を向上
- 警報や故障の履歴を確認可能
- ロータリーノブや大きなボタン、分かりやすいメニュー画面で直感的な操作を実現
- 分かりやすい多言語(日本語・英語・中国語・韓国語)の音声警報
- 停電時に安心の保安電源付きをラインナップ(オプション)。停電後120分～最大7日間の長時間監視が可能

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

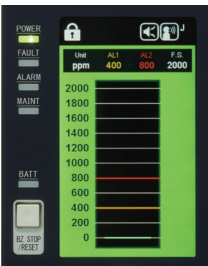
検知対象ガス

- 可燃性ガス
- 毒性ガス
- 酸素

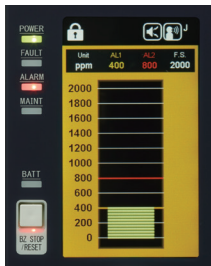
防爆

- 防爆
- 非防爆

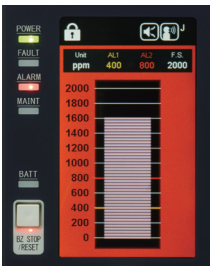
画面表示



通常時
画面背景色:緑
対象ガス:酸素以外



1段目警報時
画面背景色:橙
[ALARM]LED:点滅



2段目警報時
画面背景色:赤
[ALARM]LED:点灯



故障時
画面表示:エラーコードと
ガス濃度の交互表示※
[FAULT]LED:点灯

※エラー内容によってはエラーコードのみの表示となります。

仕様

型 式	NV-120Cv	NV-120Ci	NV-120Hv	NV-120Hi	NV-120Mx	NV-120Dx	NV-120Sx	
検 知 原 理	接触燃焼式			熱線型半導体式		— (4-20mA 入力)	定電位電解式	ガルバニ電池式
検知対象ガス	可燃性ガス				検知部による		毒性ガス / 半導体材料ガス	酸素
検 知 範 囲	ガス検知部による							
寸 法	保安電源なし：W113mm × D77mm × H219mm 保安電源あり：W113mm × D115mm × H234mm							
質 量	保安電源なし：約 750g 保安電源あり：約 2.2kg							

様々なシステム構成に対応可能な指示計／警報ユニット

指示計ユニット・警報ユニット
V3シリーズ



警報ユニット
VAS

指示計ユニット
V3



WEBはこちら

特長

- 各種ガス検知部と組み合わせて柔軟なシステム構成が可能な指示計ユニット、警報ユニット
- ランプとブザーに加えて、指示計ユニットの3色LED表示のデジタルバーグラフで警報状態を分かりやすくお知らせ
- メンテナンス時に外部への警報出力が停止できるメンテナンスモード搭載。ワンマンメンテナンスも可能
- 既設の当社警報盤での置き換えも可能
- 指示計ユニットのスイッチ部にカバーが付き、誤操作を防止

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 検知部の仕様による

防爆

- 防爆
- 非防爆

システム構成

■パネルカット計装用(シングルケース)

V3シリーズの指示計ユニットと警報部ユニットのそれぞれ単体をケースと一体化。既設の計装盤に組み込みが可能です。
※取り付けには、オプション部品が必要な場合があります(詳細はお問合わせください)。

ユニット ケース

■自立式 V-830

自立盤へ実装することで自立システムとしても使用できます(オプション)。

ケース V-830

■壁掛式 ガス検知警報装置 UV-810

壁掛式ケースにV3シリーズの指示計ユニットと警報ユニットを組み込んだシステム。

UV-810(6点式)

WEBはこちら

仕様

警報ユニット

型 式	VAS
寸 法	W36 × H144 × D70mm (突起部除く)
質 量*	約 600g (スタンダード)、 約 520g (ショート)

※シングルケース組み込み時

指示計ユニット

型 式	V3					
タ イ プ	Hv、Hi	Cv、Ci	Tv、Ti	D	O	M
検 知 原 理	熱線型半導体式	接触燃焼式	気体熱伝導式	定電位電解式	ガルバニ電池式	検知部の仕様による
検知対象ガス	可燃性ガス (LPG、メタンなど)	可燃性ガス (LPG、メタンなど)	水素、ヘリウム、アルゴン、二酸化炭素、メタン	各種半導体材料ガス、各種毒性ガス	酸素	検知部の仕様による
検 知 範 囲	検知部仕様による					
寸 法	W36 × H144 × D70mm (突起部除く)					
質 量 [*]	約 600g (スタンダード)、約 540g (ショート)					

※シングルケース組み込み時

壁掛式 ガス検知警報装置 UV-810

型 式	UV-810	UVB-810 (保安電源付き)
指示計接続点数	15点まで(ケースラインナップ3・6・9・12・15点式)	3・6点式
寸 法	W236 (3点式) ~ 814 (15点式) × H342 × D93mm	W414 (3点式)・642 (6点式) × H342 × D93mm
質 量	(3点式) 約 5.5kg ~ (15点式) 13.5kg ※警報ユニット、指示計ユニットを含む	(3点式) 約 8kg (6点式) 16kg ※警報ユニット、指示計ユニットを含む

耐震設計、音声警報のLPガス用指示警報部

LPガス用 多点式ガス検知警報器 NV-520



※写真は 8 点式



WEBはこちら

特長

- 一台で最大12個のガス検知部を接続できる多点式LPガス検知警報器。災害時を想定した設計
- 停電後最大2日間監視を行う
- ガス漏れ箇所・異常内容を音声でお知らせ

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- LPガス

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	NV-520
検 知 原 理	接触燃焼式
検知対象ガス	LPG
検 知 範 囲	検知部の仕様による
寸 法	W221(2 点式) ～ 644(10 点式 / 12 点式) × H338 × D71.5mm
質 量	約 3.2 ～ 9.8kg

耐震設計、音声警報の水素ステーション用指示警報部

水素ステーション用 ガス検知警報器 NV-600HS



※写真は 6 点式



WEBはこちら

特長

- 一台で最大12個のガス検知部を接続できる多点式水素ステーション用ガス検知警報器。災害時を想定した設計
- ユニツトは2・4・6・8・10・12点式をラインナップ(1ユニット2点監視方式)
- 停電後30分以上連続監視を行う
- ガス漏れ箇所・異常内容を音声でお知らせ

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 水素

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	NV-600HS
検 知 原 理	熱線型半導体式／接触燃焼式
検知対象ガス	水素
検 知 範 囲	検知部の仕様による
寸 法	H338 × W220(2 点式) ～ 717(12 点式) × D72mm
質 量	4 ～ 13kg

耐震設計、音声警報の都市ガス用指示警報部

都市ガス検知警報器 NV-400／NV-400F



※写真は 8 点式



WEBはこちら

特長

- 一台で最大12個のガス検知部を接続できる多点式都市ガス検知警報器。災害時を想定した設計
- ユニツトは2・4・6・8・10・12点式をご用意(1ユニット2点監視方式)
- 停電後30分間の連続監視を行う
- ガス漏れ場所・異常内容を音声でお知らせ

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 都市ガス
- メタン

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	NV-400、NV-400F※1
検 知 原 理	熱線型半導体式
検知対象ガス	都市ガス
検 知 範 囲	検知部の仕様による
寸 法	H338 × W220(2 点式) ～ 717(12 点式) × D72mm
質 量	4 ～ 13kg

※1 JIA 検定品。NV-400F は保安電源を実装できません。

ガス検知システムの集中監視に

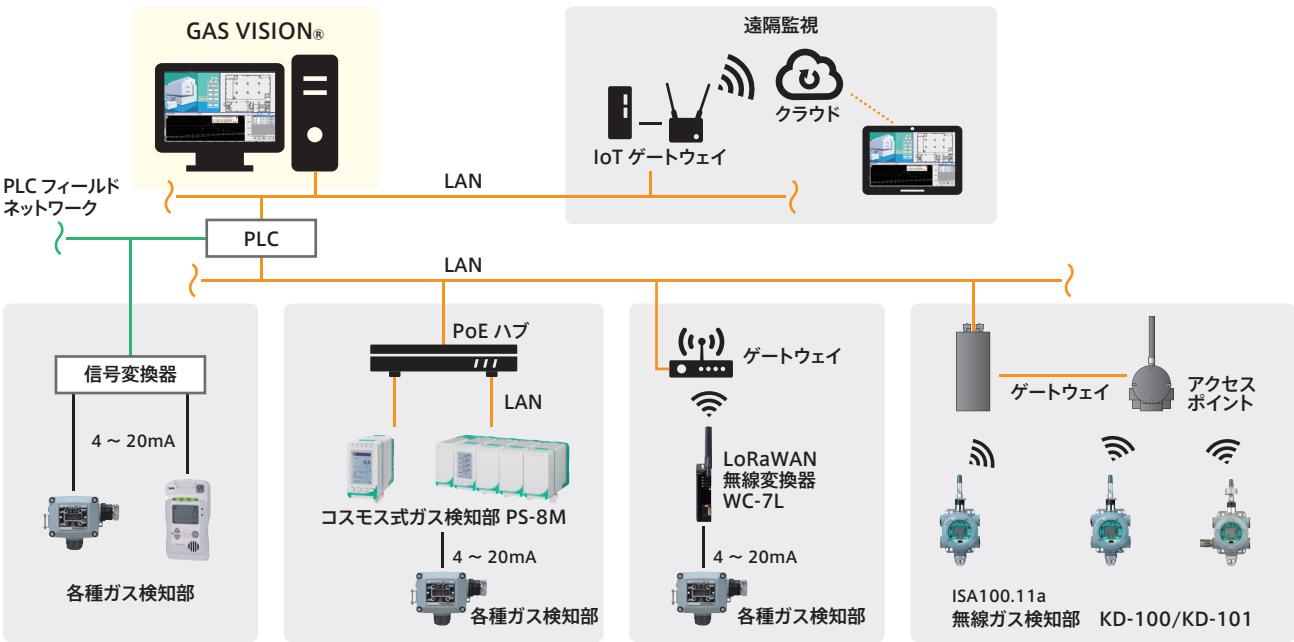
総合ガス保安管理システム
GAS VISION®

各種ガス警報器の測定データや情報を集中監視・管理する総合ガス保安管理システム。
PCとディスプレイおよび各種制御システムを搭載。



WEBはこちら

〔システム構成〕

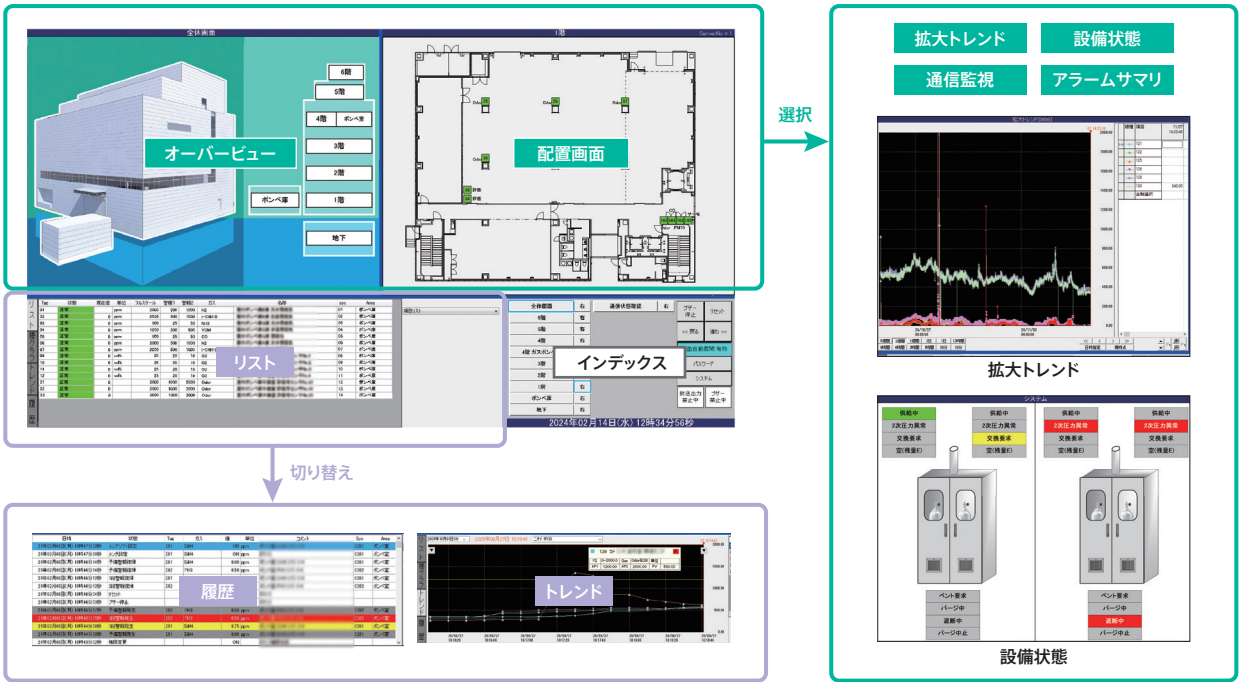


※LoRaWAN：920MHzの長距離通信が可能な無線通信規格
※ISA100.11a：高信頼・低遅延が特長の工業用無線通信規格

特長

- グラフィック表示で警報状態が簡単に確認可能
- 45年以上の実績で培ったノウハウにより実現した直感操作が可能な操作画面
- ガス検知データその他、設備の状態信号、温度計、圧力計、漏水検知器など各種信号（4～20mA接点信号）の接続が可能
- 双方向通信可能なガス検知器接続時は監視PCからメンテナンス、テスト、警報設定値変更等の操作が可能
- トレンドデータ等のCSV出力が可能

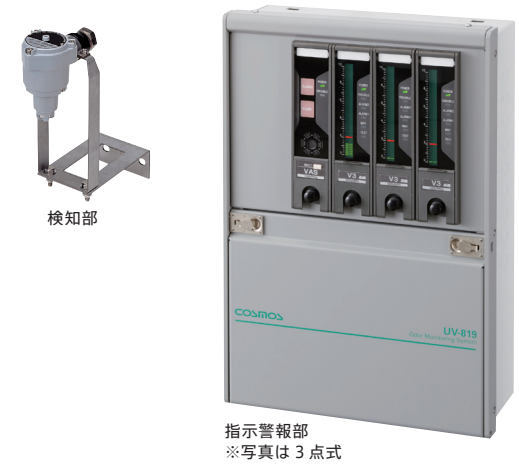
※「GAS VISION®」は新コスモス電機株式の登録商標です



臭気を常時監視し異常検知が可能な臭気モニタ

臭気モニタ

UV-819



WEBはこちら

特長

- 当社独自の金属酸化物ニオイセンサで、臭気を高感度に検知
- 官能試験法や機器分析法では不可能であった、常時監視を実現
- 必要な検知部点数に応じて、自由に監視システムの構築が可能
- 連続記録が可能な外部出力端子付
- バーグラフメータで臭気のレベルをリアルタイムに表示

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- ニオイ

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	UV-819 (3点式～12点式)	
検 知 原 理	高感度酸化錫系 熱線型 焼結半導体式センサ	超高感度酸化亜鉛系 基板型 薄膜半導体式センサ
検知対象ガス	各種香気・臭気成分	主に硫化水素臭
寸 法	W236(3点式)～640(12点式)×H342×D93mm(突起部除く)	
質 量	約5.5kg(3点式)～約10.5kg(12点式) 警報ユニット、指示計ユニットを含む	

センサ・表示部一体型の地下駐車場換気装置用CO警報器

地下駐車場換気装置用CO警報器

KS-7DU



WEBはこちら

特長

- 地下駐車場等の換気装置をCOセンサで制御することで、適確な換気と省エネを両立
- センサ寿命6年(2年ごとにメーカー点検が必要)

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- 一酸化炭素

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	KS-7DU
検 知 原 理	電気化学式
検知対象ガス	一酸化炭素
検 知 範 囲	0～75ppm
寸 法	W82×H150×D35mm(突起部除く)
質 量	約0.3kg

排水中の有機汚濁物質をリアルタイム監視可能な有機汚濁モニタ

有機汚濁モニタ

VOP-819



WEBはこちら

特長

- 排水中の有機汚濁物質をリアルタイム監視。水質汚濁防止法の規制物質の奥を幅広く検知
- プラント排水の上流の連続監視により、水質汚濁事故の未然防止に役立つ

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- VOC

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	VOP-819
検 知 原 理	熱線型半導体式
検知対象ガス	排水中より揮発する各有機化合物
検 知 範 囲	0～約1,000mg/L(水温25℃、エタノールにおいて)
寸 法	W575×H590×D280mm
質 量	モニタ：約33kg サンプルングフロート：約1.5kg

医療現場でのEOガス漏えい監視に最適なガス警報器

EOガス警報器

XH-911Gc



WEBはこちら

特長

- 高感度センサで、エチレンオキドを選択的に検知。アルコール等で誤報しにくい
- 警報部、検知部一体型のコンパクト設計で、設置に場所をとらない
- スクリューレス端子台を採用。配線作業が簡単

用途

- 爆発防止
- 中毒防止
- 酸欠防止
- 環境管理

検知対象ガス

- EO

防爆

- 防爆
- 非防爆

仕様

型 式	XH-911Gc
検 知 原 理	熱線型半導体式
検知対象ガス	EO(エチレンオキド)
寸 法	W70×H120×D25mm(突起部除く)
質 量	約160g

定置式オプション

電源部

VPW



型 式	出力電圧	容量
VPW-40	DC24V	40W
VPW-80		80W
VPW-160		160W

ツェナーバリア

BT-200



本質安全防爆構造	Ex ia II c
安全保持定格	AC・DC 250V

防爆定電圧電源

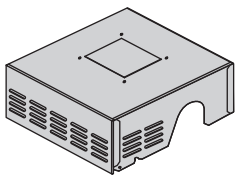
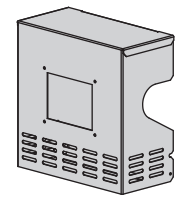
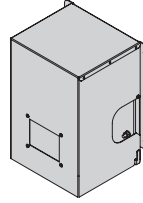
DPW-40

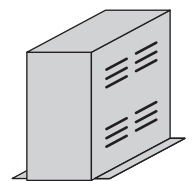
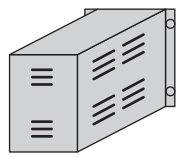
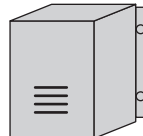


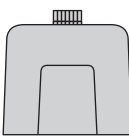
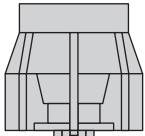
電源関係	入力電圧	AC100V ~ 240V 【50/60Hz】※1
	入力CH数	1CH
	DC出力電圧	DC24V ± 10%
	出力CH数	4CH
	AC電源用中継端子	AC入力電圧を中継 1CH
	出力電圧	DC24V
	容量	40W
表示	出力電圧表示：デジタル 3桁表示 各CHの出力有無表示：緑LED	
防爆構造	Ex db II C T5 Gb	
保護等級	IP65	
適合ケーブル	ケーブル外径：φ 9 ~ 15mm AC部 1.25 ~ 5.5mm / DC部 1.25 ~ 2.0mm (ケーブルは使用環境温度から + 25℃以上の耐熱性があること)	
寸法	H156 × W146 × D160 (ケーブルグラント部除く)	
質量	約 3.0Kg (ケーブルグラント、閉止ユニット除く)	
使用環境条件※2	使用温度範囲：-10 ~ + 50℃ / 使用湿度範囲：20 ~ 90% RH 以下	

※1 最大許容負荷は32Wに制限されますが、一時的にはAC85~245Vの範囲で使用できます。
※2 急激な温度および湿度の変化がないこと、および結露しないこと。

防雨カバー

概略図			
	* 2	* 2	* 2
型 式	KW-41A	KW-42A	PW-41
適合検知部	KD-12、KD-14	KD-12、KD-14	PD-12、PD-14
外形寸法	W190×H191×D95mm	W190×H191×D95mm	W231xH294xD168mm
取付方式	床取付	壁取付	壁取付

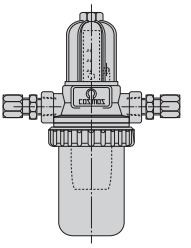
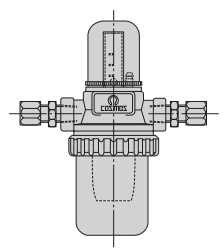
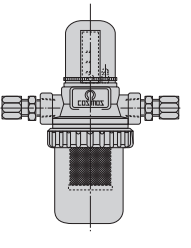
概略図			
	* 1	* 1	* 1
型 式	KW-51	KW-52(U)	KW-31(U)
適合検知部	KD-5A、5B	KD-5A、5B	KS-2D、KS-20
外形寸法	W110×H197×D170mm	W110×H170×D197mm	W140×H300×D120mm
取付方式	床取付	壁取付 (2Bスタンション取付)	壁取付 (2Bスタンション取付)

概略図		
型 式	KW-15	KW-22
適合検知部	KD-5	KD-2A(S)、KD-3A(S)、KD-5
外形寸法	φ97×H93mm	φ64×H65mm
取付方式	検知部にネジ取付	検知部にネジ取付

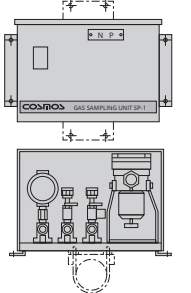
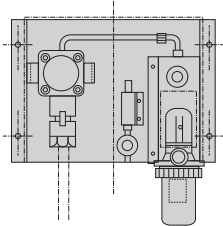
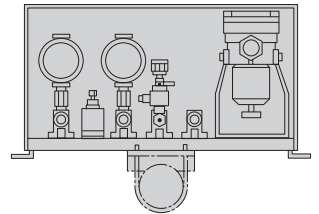
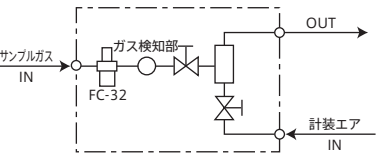
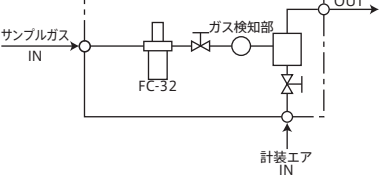
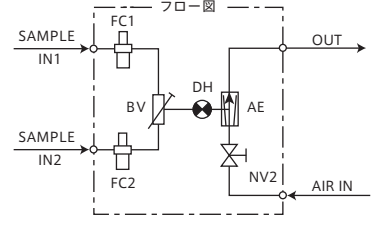
* 1 材質:SPCC or SUSはご相談ください。 * 2 材質:SUS

サンプリング用部品

■フローチェッカー

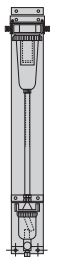
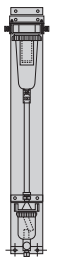
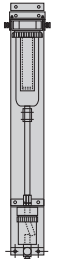
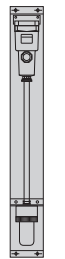
外観図			
型 式	FC-32A	FC-32B	FC-32C
カップ材質	アクリル	パイレックス	パイレックス
フィルタ材質	二重フィルタ	二重フィルタ	SUS
外形寸法	W68×H155mm	W68×H140mm	W68×H140mm

■サンプリング盤(ガスサンプリングユニット)

外観図			
型 式	エゼクター式 SP-1	エゼクター式 P-4382	エゼクター式 SP-2M(大気ミキシング)
取付方式	壁掛式(2Bボール取付※)	壁掛式(2Bボール取付※)	壁掛式(2Bボール取付※)
外形寸法	W280×H200×D200mm(突起部を除く)	W240×H200×D200mm(突起部を除く)	W360×H200×D200mm(突起部を除く)
サンプリングフロー例			

※オプションでの対応

■オートドレン・フィルタ類

外観図		
型 式	AD-40	AD-40G
用 途	サンプリング場所からの水分を除去し、センサ部への影響を軽減します。	検知対象ガスが有機溶剤等の場合に使用します。
外形寸法	W90×H700×D105mm	W90×H700×D105mm
外観図		
型 式	AM-15-10	AM-150-10
用 途	サンプリングガスのダスト・ミストを除去します。	サンプリングガスのダスト・ミストを除去します。
外形寸法	W90×H700×D105mm	W90×H700×D90mm

ガスセンサラインナップ

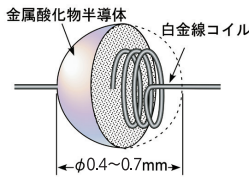
固体式センサ

熱線型半導体式(CH)

ヒーターと電極を兼ねる白金線コイル上に、金属酸化物半導体を焼結。可燃性ガスの吸着・酸化による電気伝導度の変化を検出します。

■ 特長

- ① 低濃度可燃性ガスの検出に適した高感度型です。
- ② ガス選択性のある各種センサがあり、多様な用途に対応できます。
- ③ 小型・省電力で迅速に起動します。



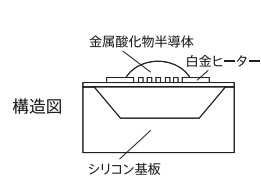
固体式センサ

MEMS熱線型半導体式(MCH)

CHセンサにMEMS技術を応用し、小型化・省電力を実現した可燃性ガス用センサ。微小な白金ヒーター兼電極上に金属酸化物半導体を形成。検知原理は熱線型半導体式(CH)と同じです。

■ 特長

- ① 低濃度可燃性ガスの検出に適した高感度型です。
- ② 超小型で省電力。電池による長時間駆動が可能です。



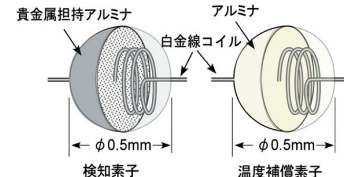
固体式センサ

接触燃焼式(CS)

白金線コイルに貴金属触媒を塗布。可燃性ガスの接触燃焼による素子の温度変化を検出します。

■ 特長

- ① 爆発下限界濃度(LEL)までの可燃性ガスの検出に適しています。
- ② センサ出力はガス濃度に比例し、高精度です。
- ③ 環境温度、湿度の影響が少なく、安定です。



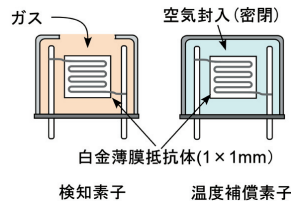
固体式センサ

気体熱伝導式(CT)

白金薄膜ヒーターを測温抵抗体として使用。気体固有の熱伝導率の違いによる素子の温度変化を検出します。

■ 特長

- ① 100%までの高濃度ガスの検出に適しています。
- ② 物理的性質を利用しているため、触媒の劣化などがなく、経時的に安定です。



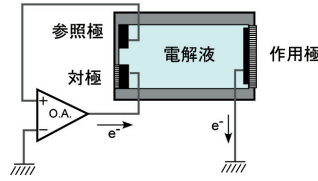
電気化学式センサ

定電位電解式(COS)

電解液中に配置した3つの電極で構成。ガスを一定電位で電気分解し、その際に生じる電流を検出します。

■ 特長

- ① 選択性は電位によって決まるので、毒性ガスの選択検知に適しています。
- ② 低濃度のガスを高感度に検知できます。
- ③ センサ出力はガス濃度に比例し、高精度です。



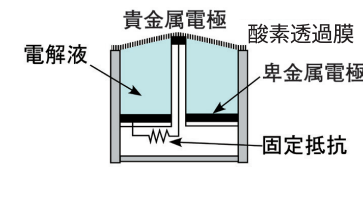
電気化学式センサ

ガルバニ電池式(OS)

空気電池型センサ。2つの電極と電解液で構成され、貴金属電極上で酸素が反応した際に生じる電流を検出します。

■ 特長

- ① 酸素の検出に外部の電源を必要としません。
- ② 取り扱いが容易です。
- ③ センサ出力はガス濃度に比例し、高精度です。



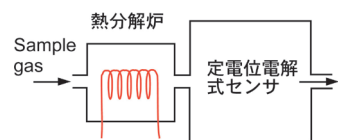
電気化学式センサ

熱分解式

熱分解炉と定電位電解式ガスセンサを組み合わせた検出器です。フルオロカーボンのようなハロゲン化物の熱分解炉による生成ガス(ハロゲン化水素)を定電位電解式ガスセンサで検出します。

■ 特長

- ① 既存のガスセンサのみでは検出できないガスを熱分解することで高感度に検知します。



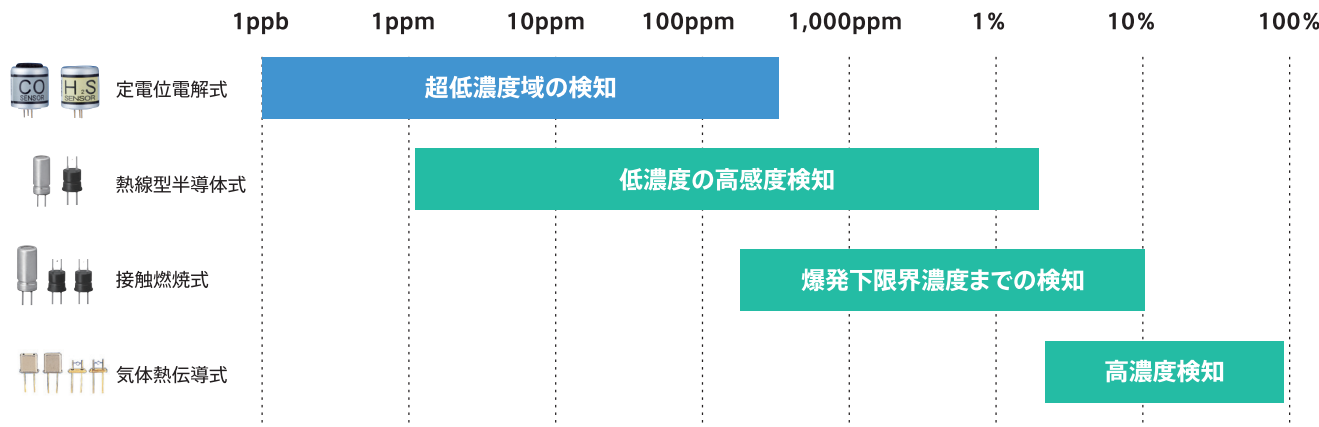
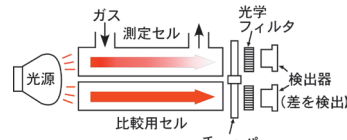
赤外線式センサ

非分散赤外線式

CO₂のように異なる原子からなる分子は、赤外線領域の特定波長の光を吸収する性質があります。この光の吸収量からガス濃度を高精度に計測します。

■ 特長

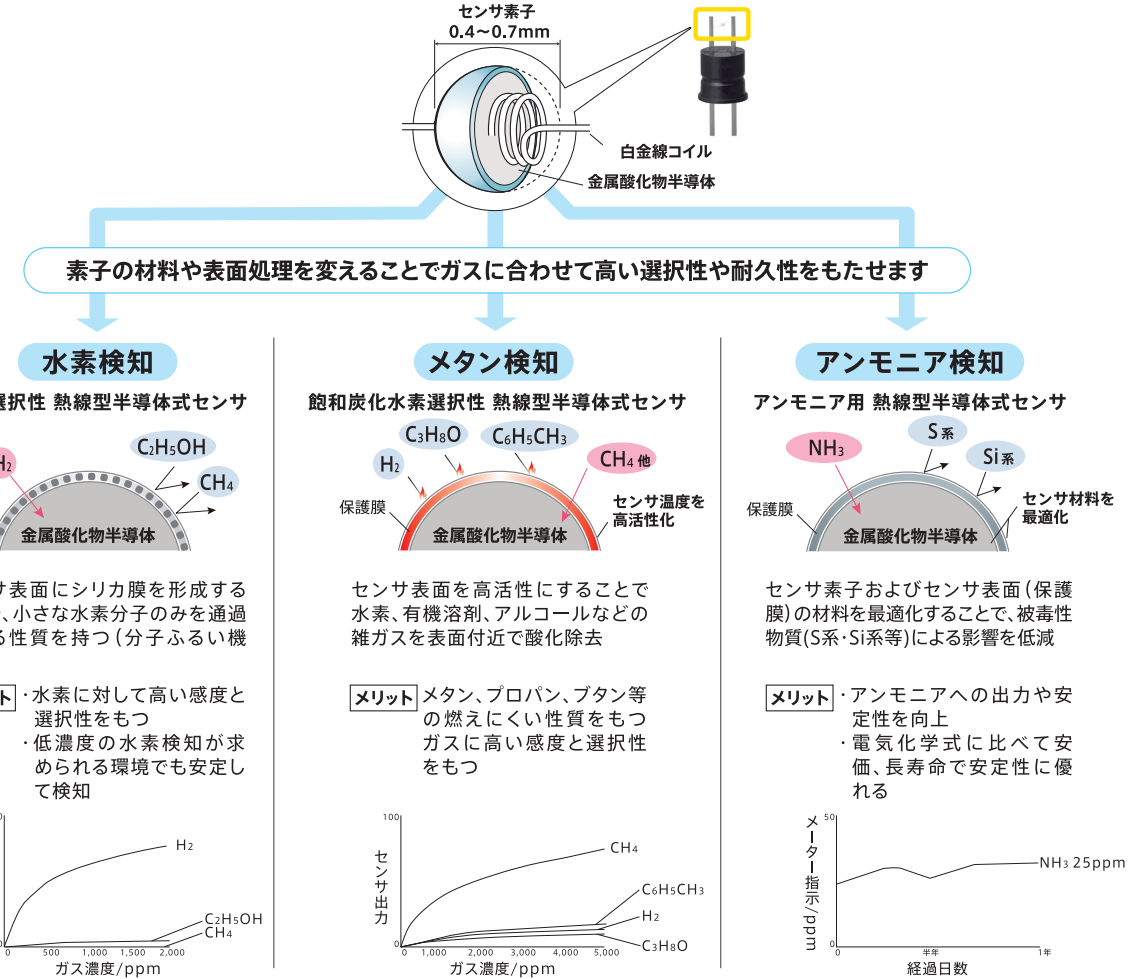
- ① ガス選択性に優れています。
- ② 感度の劣化がなく高信頼性です。



GAS SENSOR TOPICS

世界でも強みのある当社独自のガスセンサ
熱線型半導体式センサ

高感度・高選択性を実現しながら、安定した品質と量産性を両立しています。

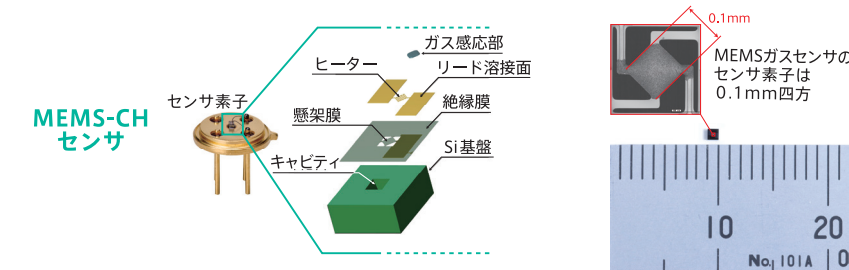


大幅な小型・省電力化を実現
MEMSガスセンサ

MEMS(Micro Electro Mechanical Systems)は、半導体製造等で用いられる微細加工技術。この技術をガスセンサに応用し、大幅な小型・省電力化を実現しました。

MEMSガスセンサのメリット

- 固体式センサをより省電力化できる
- ガスセンサ自体が小型化でき、小型デバイスへの搭載が可能となる
- 量産性に優れ、低コスト化が可能



CHセンサにMEMS技術を応用したMEMS-CHセンサは、体積1/500、消費電力1/600となり、それまで電源式しかなかった家庭用ガス警報器の電池駆動を実現しました。

爆発性ガスの分類

■電気機械器具防爆構造規格による分類

●代表的な爆発性ガスの爆発等級及び発火度

発火度 爆発等級	G 1	G 2	G 3	G 4	G 5
1	アセトン アンモニア 一酸化炭素 エタン 酢酸 トルエン ベンゼン メタン	エタノール 酢酸イソペンチル 1-ブタノール ブタン 無水酢酸 酢酸エチル プロパン メタノール	ガソリン ヘキサン	アセトアルデヒド エチルエーテル	
2	石炭ガス	エチレン エチレンオキシド			
3	水性ガス 水素	アセチレン			二硫化炭素

●爆発等級の分類

爆発等級	スキの奥行き25mmにおいて火炎逸走を生ずるスキの最小値
1	0.6mmを超えるもの
2	0.4mmを超え0.6mm以下のもの
3	0.4mm以下のもの

●爆発等級は、爆発性ガスの標準容器による火炎逸走限界の値により、上表のように3等級に分類する。

出典：労働安全衛生総合研究所
工場電気設備防爆指針（ガス蒸気防爆 2006）

●発火度の分類

発火度	発火温度
G 1	450℃を超えるもの
G 2	300℃を超え450℃以下のもの
G 3	200℃を超え300℃以下のもの
G 4	135℃を超え200℃以下のもの
G 5	100℃を超え135℃以下のもの

●発火度は、爆発性ガスの発火温度に従って、上表のように5等級に分類する。

■国際電気標準会議(IEC)の国際規格による分類

●代表的な爆発性ガスのグループ及び温度等級

温度等級 グループ	T 1	T 2	T 3	T 4	T 5	T 6
I IA	アセトン アンモニア 酢酸エチル トルエン ベンゼン メタン エタン 酢酸 イソブタン	1-ブタノール 無水酢酸 プロパン メタノール n-ブタン	n-ヘキサン ガソリン	アセトアルデヒド		
I IB	一酸化炭素	エタノール エチレン エチレンオキシド		エチルエーテル		
I IC	水素	アセチレン				二硫化炭素

●グループの分類

耐圧防爆構造

グループ	ガス又は蒸気の最大安全すきまの範囲(単位: mm)
I IA	0.9以上
I IB	0.5超～0.9未満
I IC	0.5以下

本質安全防爆構造

グループ	ガス又は蒸気の最小点火電流比の範囲
I IA	0.8超
I IB	0.45以上～0.8以下
I IC	0.45未満

●温度等級の分類

温度等級	最高表面温度の範囲(単位: °C)
T 1	300超～450以下
T 2	200超～300以下
T 3	135超～200以下
T 4	100超～135以下
T 5	85超～100以下
T 6	85以下

出典：ISO/IEC 80079-20-1:2017

防爆構造について

■電気機械器具防爆構造規格に基づく記号

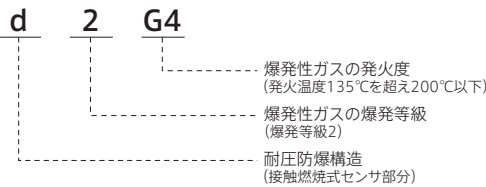
●表示記号

表示項目	記号	記号の意味
防 爆 構 造 の 種 類 (代表例)	d o f e ia, ib s	耐圧防爆構造 油入防爆構造 内圧防爆構造 安全増防爆構造 本質安全防爆構造 特殊防爆構造
爆 発 性 ガ ス の 爆 発 等 級	1 2 3a 3b 3c 3n	爆発等級1のガス又は蒸気を対象とする 爆発等級1.2のガス又は蒸気を対象とする 爆発等級1.2及び水性ガス水素を対象とする 爆発等級1.2及び二硫化炭素を対象とする 爆発等級1.2及びアセチレンを対象とする すべてのガスを対象とする
爆 発 性 ガ ス の 発 火 度	G1 G2 G3 G4 G5	発火温度450℃を超えるもの 発火温度300℃を超え450℃以下のもの 発火温度200℃を超え300℃以下のもの 発火温度135℃を超え200℃以下のもの 発火温度100℃を超え135℃以下のもの

※0種場所での使用は本質安全防爆構造の機器に限る。

出典：労働安全衛生総合研究所
工場電気設備防爆指針（ガス蒸気防爆 2006）

■防爆構造の表示例



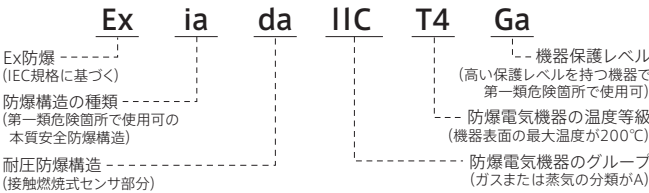
■国際電気標準会議(IEC)の国際規格に基づく記号

●表示記号

表示項目	記号	記号の意味
防 爆 構 造	Ex	IEC規格に基づく防爆構造であること
防 爆 構 造 の 種 類 (代表例)	da	耐圧防爆構造
	db	耐圧防爆構造
	dc	耐圧防爆構造
	pv	内圧防爆構造
	pxb	内圧防爆構造
	pyb	内圧防爆構造
	pzc	内圧防爆構造
	eb	安全増防爆構造
	ec	安全増防爆構造
	ob	油入防爆構造
oc	油入防爆構造	
ia	本質安全防爆構造	
ib	本質安全防爆構造	
ic	本質安全防爆構造	
防爆電気機器 の グ ル ー プ	II	工場、事業場用のもの
	IIA	分類Aのガス又は蒸気に適用
	IIB	分類Bのガス又は蒸気に適用
	IIC	分類Cのガス又は蒸気に適用
防爆電気機器 の 温 度 等 級	T1	最高表面温度が450℃以下
	T2	最高表面温度が300℃以下
	T3	最高表面温度が200℃以下
	T4	最高表面温度が135℃以下
	T5	最高表面温度が100℃以下
	T6	最高表面温度が 85℃以下
防爆電気機器の 機器保護レベル (EPL)	Ga	極めて高い保護レベルを持つ機器で、特別危険箇所で使用可
	Gb	高い保護レベルを持つ機器で、第一類危険箇所で使用可
	Gc	強化した保護レベルを持つ機器で、第二類危険箇所で使用可

出典：IEC 60079-0:2017

■防爆構造の表示例



注目商品

防爆ファン付きウェア

AIR FLOW PRO
エアフロープロ



製品の詳細はこちら

1 IIBT3分類エリアで使用可能

ファンとバッテリーユニットは防爆仕様

約50年にわたり、国内外向けに300機種以上の防爆機器を開発した安心の実績

■防爆構造 Ex ib IIB T3 Gb

IIB

防爆環境(機器グループ)
IIBT3分類対応

IIBT3分類エリアで使用可能

○ 一酸化炭素 ○ エタノール
○ エチレン ○ エチレンオキシド
etc...

Ex

防爆検定
国際整合防爆指針

T3

温度等級
T1～T3分類対応

ib

防爆構造
本質安全防爆構造

Gb

第一・二類(ゾーン1～2)
危険箇所対応

第一類危険箇所でも使用可!

通常の状態において、爆発性雰囲気をし
ばしば生成するおそれがある場所(例:タ
ンク等の開口部)

第二類危険箇所

通常の状態において、爆発
性雰囲気を生成するおそれ
が少なく、また、生成した場
合でも短時間しか持続しな
い場所

防爆構造
について

爆発性
ガスの分類

2 軽量化・連続動作時間
8時間を実現

バッテリー切れの不安や
重さによる負担を軽減

3 通気性抜群の
高機能ウェア

当社独自! 肩や背中回りの立体構造



Handwriting practice area with horizontal lines.

Handwriting practice area with a grid pattern.

お知らせ

携帯用ガス検知器の安全なご使用のために必要です

商品がお手元に届いたら、まずは 機器情報をご登録ください！



機器情報登録のメリット

**確実な定期点検の実施で、
安心して携帯用ガス検知器を使用できます**
点検時期をメールでお知らせ。ご自身での管理は不要！



定期点検はなぜ必要？

ガスを正しく検知する性能を維持するためには、使用前の日常点検^{※1}
に加え、専門技術者による年に一回の定期点検^{※2}が必要です。

※1 日常点検の方法については、商品の取扱説明書をご確認ください。※2 定期点検の時期は機種により半年に1回のものもあります。



登録はどうやるの？

新コスモス電機WEBサイトの「**機器情報登録フォーム**」にアクセスし、必要事項を入力してください。※

▶ 機器情報登録フォームアクセス方法 <https://www.new-cosmos.co.jp/industrial/user/>

① 下記キーワードで検索

新コスモス電機 機器情報登録 | Q

② 二次元 バーコードから



③ 新コスモス電機 WEBサイトの 産業用製品 ページから



※お客様からご提供いただいた個人情報は、利用目的（ご登録いただいた機器の定期点検時期のご案内、当社からの新商品情報、キャンペーン情報等のご案内）以外には一切の利用を行いません。詳しくは弊社WEBサイトのプライバシーポリシーをご確認ください。



新コスモス電機株式会社

本社	〒532-0036 大阪市淀川区三津屋中2-5-4	TEL(06)6308-2111
東日本営業部	〒105-0013 東京都港区浜松町2-6-2(浜松町262ビル3F)	TEL(03)5403-2703
札幌営業所	〒060-0005 札幌市中央区北五条西6-2-2(札幌センタービル20F)	TEL(011)231-1101
仙台営業所	〒983-0852 仙台市西城野区堀岡4-12-7(第11広瀬ビル4F)	TEL(022)295-0061
新潟営業所	〒950-0916 新潟市中央区米山3-1(ファースト米山201)	TEL(025)365-1390
静岡営業所	〒420-0851 静岡市葵区集金町11-7(大樹生命静岡駅前ビル2F)	TEL(054)255-1901
北上市出張所	〒025-0016 花巻市高木第21地割93-B	TEL(0198)29-6633
北関東出張所	〒330-0855 さいたま市大宮区上小町544(武井ビル2F)	TEL(048)643-1223
千葉出張所	〒260-0834 千葉市中央区今井1-23-7(SYビル2F)	TEL(043)209-1650
神奈川出張所	〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-5-19(Axis SHINYOKOHAMA 5F)	TEL(045)473-6451
中部営業部	〒460-0004 名古屋市中区新栄町2-4(板根米ビル7F)	TEL(052)951-2650
北陸営業部	〒920-0065 金沢市二ツ屋町8-1(アーバンユースフルビル2F)	TEL(076)234-5611
関西営業部	〒532-0036 大阪市淀川区三津屋中2-5-4	TEL(06)6308-2111
岡山営業所	〒710-0826 倉敷市老松町2-7-4(倉敷ビル5F)	TEL(086)435-5087
広島営業所	〒732-0827 広島市南区福町2-16(広島福町第一生命ビル6F)	TEL(082)568-2800
九州営業所	〒812-0016 福岡市博多区博多駅前4-3-18(ツツ牛博多ビル3F)	TEL(092)431-1881

URL <https://www.new-cosmos.co.jp>

※カタログに記載されている仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
※カタログに記載のBluetooth®は、Bluetooth SIG, INC.の登録商標であり、
新コスモス電機はライセンスに基づいて使用しています。
※カタログに記載の「Xai」、「Xai STATION」および「X」ロゴマークは、
新コスモス電機の登録商標です。



安全に関するご注意

- ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
- 検知器は指定対象ガスのものを、お使いください。指定の対象ガス以外でご使用になると事故の原因になるおそれがあります。

ガス検知器・警報器の性能を維持し、安全を確保していただくために日常点検および定期点検を実施してください